



# SCHUNK GROUP

#passionfortechonology



>> Die Führung des Unternehmens ist so zu halten, dass die gesunde Weiterentwicklung und die Erhaltung der Unabhängigkeit im Vordergrund stehen. <<

Firmengründer Ludwig Schunk

# WELTWEIT AN IHRER SEITE

## Mitarbeiter

10.000+

## Unternehmensgründung

1913

## Umsatz in 2023

1,6 Mrd. Euro

## Standorte weltweit

64

## Unser Leitbild

Das Fundament unseres Erfolges ist die langfristige Orientierung. Seit Beginn unserer Firmengeschichte stehen für uns eine gesunde Weiterentwicklung und die Erhaltung der Unabhängigkeit im Vordergrund.

### BEGEISTERT VON TECHNOLOGIE

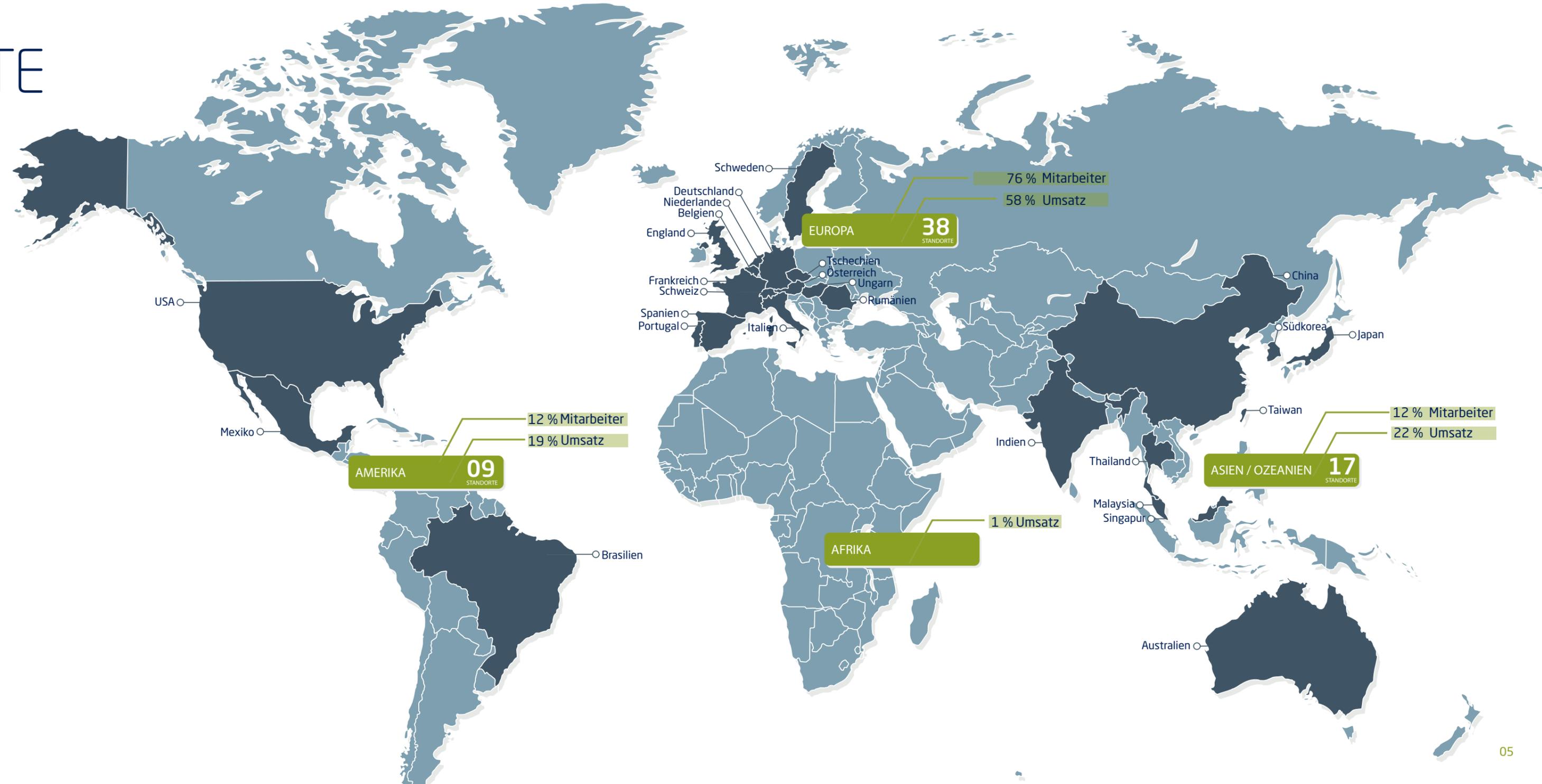
Wir sind kompetent und ideenreich. Das macht uns zum innovativen Technologieführer, der immer einen Schritt voraus ist.

### PRAGMATISCH IM HANDELN

Wir sorgen für schnelle Lösungen und effiziente Ergebnisse. Dabei agieren wir mittelständisch und partnerschaftlich.

### DEN KUNDEN IM FOKUS

Wir bereiten den Weg für den Erfolg unserer Kunden. Zusammen mit ihnen leisten wir einen wesentlichen Beitrag für eine nachhaltige Zukunft.





# WIR ÜBERNEHMEN VERANTWORTUNG

Nachhaltigkeit ist fest in unserer Unternehmenskultur verankert. Wir helfen unseren Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen – mit innovativen Produkten und nachhaltigen Produktionsprozessen. Gemeinsam leisten wir einen technologischen Beitrag für eine nachhaltige Industrie. Wir unterstützen die nachhaltigen Entwicklungsziele der Vereinten Nationen und setzen uns für Mensch und Natur ein.

## DER MENSCH IM FOKUS

Unsere Beschäftigten sind unser höchstes Gut. Ihre Kompetenz, Motivation und Persönlichkeit sind Basis unseres Erfolges. Wir unterstützen sie in ihrer Entwicklung und bieten ihnen Weiterbildungs- und Gesundheitsprogramme an.

## UMWELT SCHÜTZEN UND RESSOURCEN SCHONEN

Nie war nachhaltig ökologisches Handeln wichtiger, um Mensch und Natur zu schützen. Wir sind uns unserer Verantwortung bewusst und begegnen ihr mit unserer Innovationskraft sowie konkreten Maßnahmen wie der intensiven Nutzung von Photovoltaikanlagen.

## UNTERNEHMERGEIST MIT WEITBLICK

Langfristig erfolgreich wirtschaften – als Stiftungsunternehmen haben wir uns dazu verpflichtet. Dieser Grundgedanke leitet uns bei allen unternehmerischen Entscheidungen.

ZUM BEISPIEL:

## SCHUNK SMART CHARGING



Unser einzigartiges Portfolio an Ladelösungen basierend auf Pantographentechnologie ist individuell abstimbar und kann optimal in eine bestehende Infrastruktur eingegliedert werden.

Ob E-Bus, E-Truck oder elektrisch-autonome Fahrzeuge an Häfen, Flughäfen und in Minen – wir bieten Ladetechnologien und Komponenten, die Maßstäbe setzen.

Mehr erfahren:



# WIR SIND INNOVATIV

Als Technologiekonzern hat Innovation für uns einen sehr hohen Stellenwert, denn sie ist ein wichtiger Schlüssel für langfristigen Erfolg. Unsere Strategie setzt daher auf Technologieführerschaft: Wir wollen uns durch bessere Produkte und technologische Neuerungen differenzieren.

## NÄHE ZUM KUNDEN

Für uns ist es elementar, die Bedürfnisse und Herausforderungen unserer Kunden zu kennen und zu verstehen. So leisten wir zum Beispiel mit Tech-Days bei unseren Kunden einen starken Beitrag zur Vertiefung des beidseitigen Verständnisses.

## KOOPERATION MIT FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN

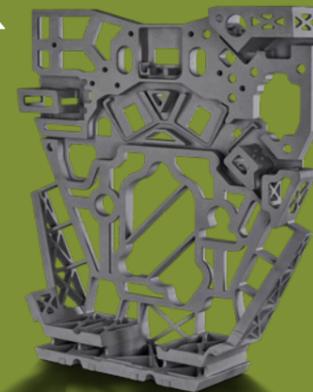
Neue Impulse und Ansätze haben ihren Ursprung oft in Universitäten und Instituten. Wir sind daher national und international sehr gut vernetzt und in zahlreichen Forschungsprojekten involviert.

## DIGITAL BUSINESS & SERVICES

Unser Anspruch ist es, den digitalen Wandel in unseren Märkten proaktiv mitzugestalten. Dafür identifizieren, designen und bieten wir digitale Produkte sowie Services, die einen Mehrwert für unsere Kunden schaffen.

ZUM BEISPIEL:

## 3D-DRUCK AUS KERAMIK



Wenn man Strukturbauteile aus Keramik benötigt, die so groß sind wie ein Mensch, kann das zur Herausforderung werden. Eine Herausforderung, vor der auch das Unternehmen Zeiss stand.

Die Experten von Schunk Technical Ceramics haben eine Technologie entwickelt, wie Siliziumkarbid im 3D-Druck-Verfahren verarbeitet werden kann. Mit dem Intrinsic<sup>®</sup> genannten Verfahren lassen sich Bauteile herstellen, die vorher aufgrund ihrer Komplexität und Größe mit Keramik nicht möglich waren. Durch den Einsatz dieses Verfahrens konnte Schunk letztes Jahr rund 500 Tonnen CO<sub>2</sub> einsparen.

Mehr erfahren:



# WIR KENNEN UNS AUS

Wir sind in nahezu allen Industrien mit unseren innovativen Werkstoffen und Maschinen vertreten. Hier profitieren unsere Kunden von unserer Technologie- und Marktführerschaft. Bei welchem Thema dürfen wir Sie unterstützen?

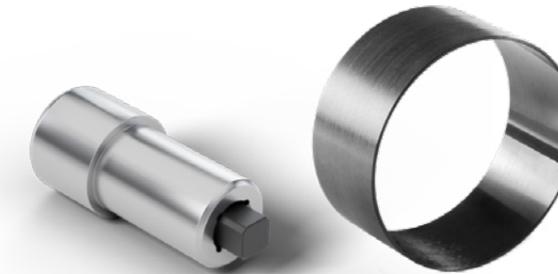
- > Mobilität
- > Energie
- > Halbleiter
- > Luft- und Raumfahrt
- > Elektroindustrie & IT
- > Optische Industrie
- > Life Science

# MOBILITÄT

Wir bringen Sie ans Ziel

Wenn es um Mobilität geht, sind wir seit unseren Anfängen ein zuverlässiger Entwicklungspartner und Zulieferer. Von Prüfkammern für Belastungstests von Batterien über Rotorbandagen für High-Performance-Elektromotoren über intelligente Zustandsüberwachung in der Bahntechnik bis zur sicheren Ultraschallschweißverbindung in Kabelbäumen. Mit Schunk kommt die Mobilität der Zukunft ins Rollen.

Innovationsbeispiele im Bereich Mobility >



^ Wellenerder für Öllauf & Armierungshülse zur Rotorstabilisierung



^ Digitales Condition Based Maintenance System für Stromabnehmer (OnTrack Monitoring)



^ Ultraschallschweißmaschine Minic-III



^ Klimaprüfschrank ClimeEvent für Umweltsimulationsprüfungen

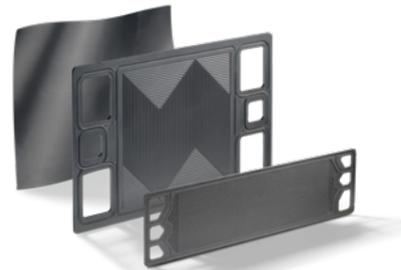


# ENERGIE

## Voller Energie an Ihrer Seite

Die Energiewende ist in vollem Gange und wir gestalten sie mit – durch Lösungen für Windkraftanlagen, Solarzellen, Brennstoffzellen und Redox-Flow-Batterien. Wenn es darum geht, effizient Energie zu gewinnen, Strom sicher zu übertragen und wirtschaftlich zu nutzen, sind wir voller Energie an der Seite unserer Kunden.

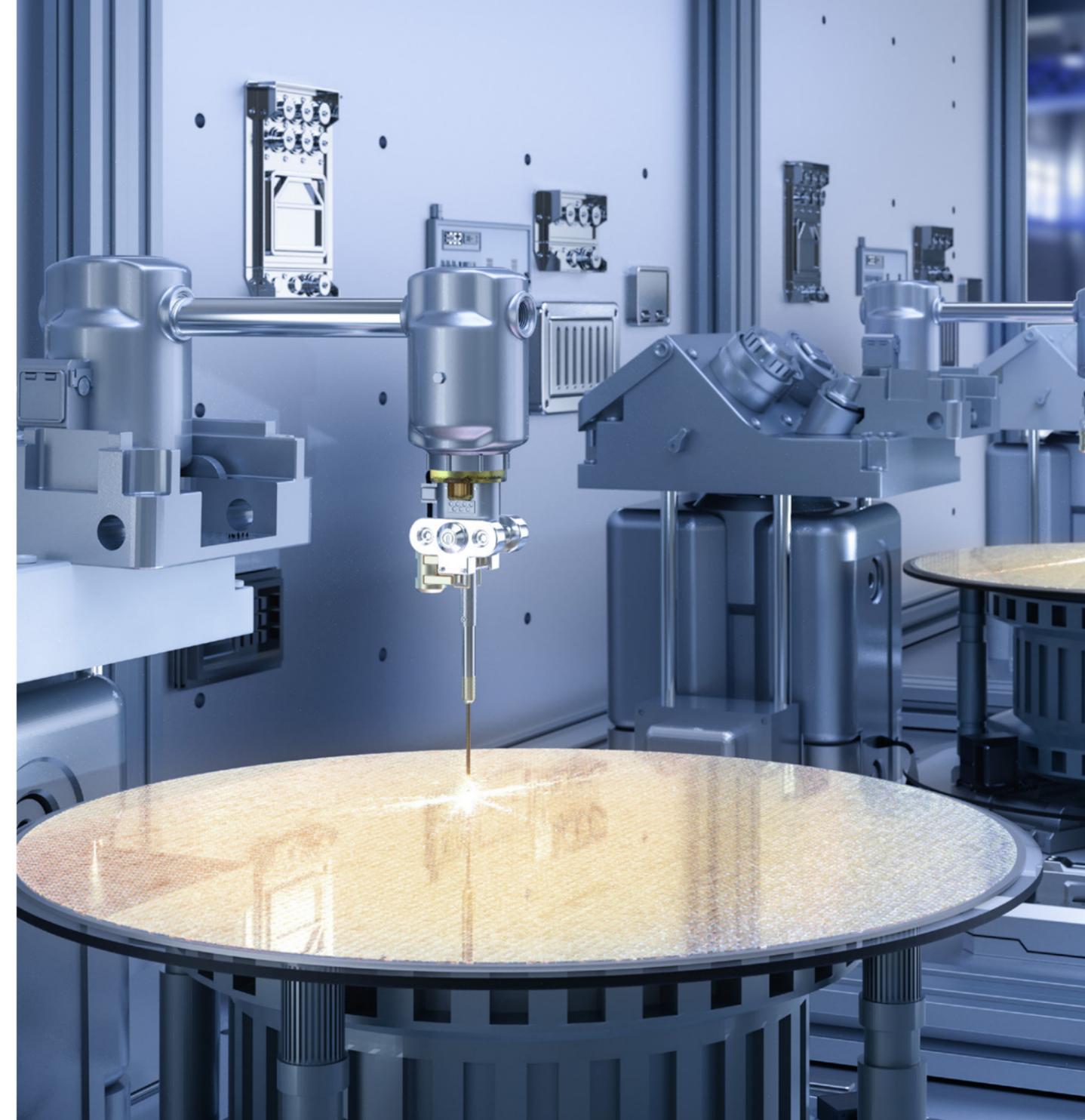
### Innovationsbeispiele im Bereich Energie ▾



^ Graphitische Bipolarplatten für den Einsatz in Brennstoffzellen und Energiespeichern



^ Vakuumtrockner für die Batteriezellen-Produktion



# HALBLEITER

## Höchstleistung auf kleinster Fläche

Wir sind weltweit führender Anbieter von Verbrauchsmaterialien aus siliziumkarbid-beschichtetem Graphit, Quarz, Keramik und Silizium sowie den damit verbundenen technischen Dienstleistungen für die Mikroelektronikindustrie. Auch rund um Contamination Control und Reinraumtechnik sind wir innovativer Partner der Chip-Produktion.

### Innovationsbeispiele im Bereich Halbleiter ▾



^ Tantalum-Karbid-Technologie für die Leistungselektronik



^ Höchste Reinheit für die kontaminationsfreie Chip-Produktion

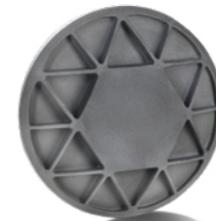


# LUFT- & RAUMFAHRT

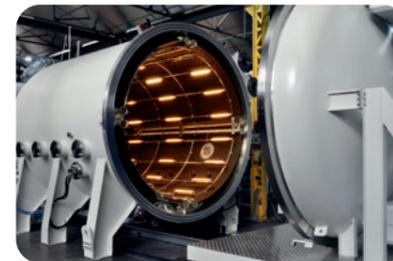
## Abheben mit mehr Leistung, Sicherheit und Effizienz

Über den Wolken und im All stoßen herkömmliche Werkstoffe an ihre Grenzen. Unsere hochfesten Leichtbauteile aus Kohlenstoff-, Glas- oder Oxid-Faserverbundwerkstoffen sowie Hochleistungskeramik setzen hier neue Maßstäbe. Für mehr Sicherheit sorgen wir mit unserer Expertise in Reinraumsystemen, Wärmetechnik und Umweltsimulation.

### Innovationsbeispiele im Bereich Luft- und Raumfahrt



^ 3D-gedruckter Spiegel für optische Systeme in Satelliten



^ Temperatur-Vakuumkammern zum Testen von Raumfahrtausrüstung



# ELEKTRO-INDUSTRIE & IT

## Technische Grenzen verschieben

Das Auto als Supercomputer, IoT, Wearables, 3D-Druck – die Zukunft wird digital. Als Spezialist für Umweltsimulation, Klima- und Wärmetechnik sowie für Ultraschallmetallschweißanlagen sorgen wir für die optimale Fertigung zuverlässiger Elektronikbauteile sowie für das wirtschaftliche und sichere Arbeiten von Rechenzentren.

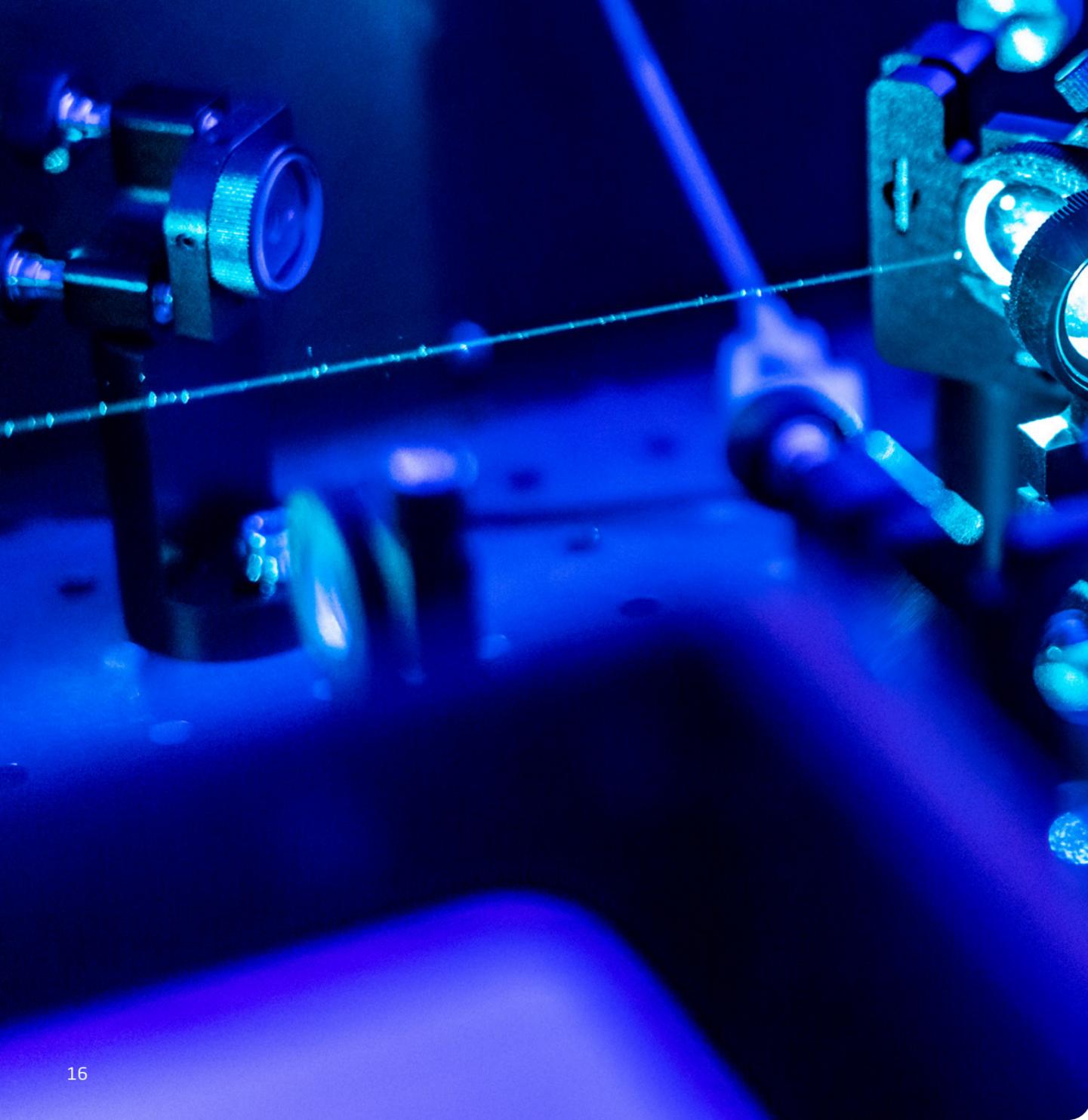
### Innovationsbeispiele im Bereich Elektroindustrie & IT



^ Standard IGBT Power Modul für die Leistungselektronik



^ CoolW@ll zur energieeffizienten Klimatisierung von Rechenzentren



# OPTISCHE INDUSTRIE

## Mit Blick in die Zukunft

Rund um das Schleifen, Messen und Beschichten von Brillengläsern, Laser- und Kamera-Optiken bieten wir die weltweit umfangreichste Produktpalette für Optikmaschinen. Auch im Bereich der Laser-Mikrobearbeitung sind wir dank unserer Spezialisten für Ultrakurzpuls-Lasertechnologie von Pulsar Photonics zuhause.

### Innovationsbeispiele im Bereich Optische Industrie ▾



^ Patentierte Korrekturtechnologie für optische Flächen wie Kameralinsen



^ Automatisierter Durchlaufofen für die Optikindustrie

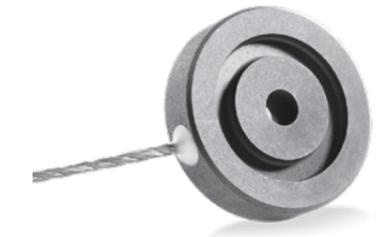


# LIFE SCIENCE

## Leben ganzheitlich schützen

Je reiner, desto sicherer – das trifft auf viele Anwendungen in diesem Bereich zu. Ob ultrareine Werkstoffe, Lufthygiene- und Reinluftsysteme, Reinräume oder Endoskop-Optiken – gemeinsam mit unseren Kunden aus Pharma, Medizin- und Analysetechnik arbeiten wir daran, Leben zu schützen und zu verbessern.

### Innovationsbeispiele im Bereich Life Science ▾



^ Dialysemesszellen für anspruchsvolle Messapparaturen



^ Klimaschrank mit Isolortechnik für den Umgang mit hochpotenten Wirkstoffen



In den Business Units der Werkstofftechnik bündeln wir unsere Fachkompetenzen, um als Full Range Supplier mit eigener Entwicklung und Herstellung jeden unserer Kohlenstoff- und Keramik-Werkstoffe optimal auf die Anforderungen unserer Kunden auslegen zu können. Unser Technologiespektrum umfasst dabei ein fundiertes Werkstoff-Know-how in Kohlenstoff, Keramik, Quarz und Sintermetall, die Werkstoffbearbeitung für die präzise Auslegung der Werkstoffeigenschaften, modernste Formgebungstechnologien sowie ein umfassendes Spektrum an Oberflächenbehandlungen.

## UNSERE BUSINESS UNITS IM BEREICH WERKSTOFFTECHNIK

### INDUSTRY

Führende Branchen-Lösungen in den Bereichen Mechanical, Thermal und Electrical Carbon – dafür stehen unsere Komponenten aus Kohlenstoff, Graphit, kohlenstofffaserverstärktem Kohlenstoff und Siliziumcarbid. So liefern wir mit unseren graphitischen Bipolarplatten eine Schlüsselkomponente für Brennstoffzellen, die sich schon heute bewährt. Auch Dichtungsringe, Gleitlager und Pumpenkomponenten, Kohlebürsten für Haushaltsgeräte oder Windkraftanlagen sowie Komponenten für die Wärmebehandlung, die Fertigung von Halbleitern oder die Analysetechnik gehören zum Leistungsspektrum.

### TRANSIT SYSTEMS

Übertragen, laden und erden – Transit Systems steht für innovative Lösungen rund um Bahnanwendungen und elektrische Fahrzeuge. Die Stromabnehmer, Dritte-Schiene-Systeme und Schleifstücke von Schunk sind weltweit technologische Vorreiter in der Stromübertragung für den Schienenverkehr. Und mit Smart Charging sorgen wir für emissionsfreie Fahrt für elektrisch betriebene Busse im öffentlichen Nahverkehr. Unsere Kunden fahren technologisch voraus.

### TECHNICAL CERAMICS

Mit IntrinSiC®, dem 3D-Druck-Verfahren von Schunk Technical Ceramics, werden Maschinenbau-Komponenten aus Siliziumcarbid in komplexen Formen, hoher Qualität und sehr großen Abmessungen additiv gefertigt. Zudem sind wir der innovative Spezialist für keramische Werkstoffe und Komponenten aus Siliziumcarbid und Aluminiumoxid – für die Wärmeprozessertechnik, den Ofen- und Anlagenbau, die Verfahrenstechnik sowie im Ballistikschatz.

### SINTER METALS

Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Pulvermetallurgie sind wir zuverlässige Technologie- und Entwicklungspartner rund um die Herstellung von Sintermetallteilen – sowohl im Verfahren der axialen Presstechnik als auch in der Metallpulverspritzgießtechnik (MIM - Metal Injection Moulding). Unsere Sintermetall-Bauteile werden vor allem in der Automobilindustrie eingesetzt, wo sie Geschwindigkeit und Sicherheit zugleich auf die Straße bringen.

### MICROELECTRONICS

Unsere Experten haben ein tiefes Anwendungswissen entwickelt, wodurch wir höchste Qualitätsstandards für die Halbleiter-, LED-, Silizium- und Solarwafer-Industrie erreichen. Wir sind langjähriger Lieferant von SiC-beschichteten Graphit-Suszeptoren und Quarz-Produkten für die Halbleiterindustrie im OEM- und Aftermarket-Bereich. Hinzu kommen Dienstleistungen wie Aufarbeitung und Reparaturen, die zur Optimierung der Betriebskosten beitragen.

### MOBILITY CARBON

Mit Innovationskraft auf die Überholspur – als Komponenten- und Entwicklungspartner der Automobilindustrie sorgen wir mit Bauteilen zur Stromübertragung sowie mit tribologisch hochbelastbaren Gleitlager- und Dichtungselementen aus Kohlenstoffgraphit, Graphit und Siliziumcarbid für Mobilität. Mit jährlich mehreren hundert Millionen Kohlebürsten in Elektromotoren für Starter, Ventilatoren, Benzinpumpen und Fensterhebern sind wir weltweit führend.



Unsere Maschinenbau-Lösungen werden rund um den Globus in Forschung und Entwicklung sowie bei der Fertigung und Qualitätssicherung zahlreicher Produkte eingesetzt. In unseren Business Units entwickeln wir Systemlösungen und Komponenten für alle Anwendungen in der Umweltsimulation, Klimatechnik, Ultraschallschweißtechnik sowie der Photonik. Dabei betreuen wir unsere Kunden von der Erstberatung über die Umsetzung und Inbetriebnahme bis zum After-Sale-Service.

## UNSERE BUSINESS UNITS IM BEREICH MASCHINENBAU

### ENVIRONMENTAL SIMULATION

Umweltsimulationsanlagen vom Marktführer – mit unseren Lösungen lässt sich die Einsatztauglichkeit von Geräten und Produkten unter widrigsten Bedingungen prüfen. Ob Temperatur-, Klima-, Vibrations-, Korrosions-, Emissions-, Höhen-, Druck- oder kombinierte Stressprüfung: Wir haben das passende Systeme in der passenden Größe – von Serienausführungen bis zu kundenspezifischen, prozessintegrierten Anlagen. Unsere Geräte setzen Maßstäbe in Sachen Ausstattung, Leistung und Design und stehen für präzise Prüfergebnisse und hohe Reproduzierbarkeit.

### AIR SOLUTIONS

Klima aus Leidenschaft – mit unseren Produkten und Dienstleistungen lösen wir selbst die herausforderndsten Aufgabenstellungen der Klima-, Reinraum- und Pharmatechnik. Ob beispielsweise die zuverlässige Kühlung von Servern, ein schlüsselfertiger Reinraum samt Monitoring, Lösungen für höchste Lufthygiene in medizinischen Räumen oder technisch anspruchsvolle Reinluft- und Containment-Anlagen – wir bieten maximalen Kundennutzen durch technologische Kompetenz und ein umfassendes Systemangebot.

### SONOSYSTEMS

Ultraschallmetallschweißen sorgt im Bruchteil einer Sekunde für dauerhafte, feste und metallurgisch reine Verbindungen. Wir haben uns in diesem Bereich einen großen Technologievorsprung erarbeitet und sind der weltweit führende Spezialist. Über das Standardprogramm hinaus bieten wir ein modulares Anlagenkonzept, das die Integration unserer Systeme in komplexe Montagelinien erlaubt. Die Produktbandbreite reicht von Schweißsystemen für die Automobilindustrie bis hin zu komplexen Sonderanlagen für die Solar-, Elektronik- und Halbleiterindustrie sowie für die Fertigung von Batterien.

### OPTOTECH

Innovation und technischer Fortschritt im Blick. Im Kreis der Optikmaschinenhersteller gilt die OptoTech Optikmaschinen GmbH als einer der technologischen und verfahrenstechnischen Weltmarktführer. Die weltweit umfangreichste Produktpalette bedient alle Fertigungsbereiche von Supermikro-, Mikro- und Makro- bis Planoptik und Brillenoptik. OptoTech bietet die komplette Fertigungslinie vom Schleifen, Zentrieren und Polieren bis zum Messen und der passenden Beschichtungs- und Automationslösung.

# WIR FÖRDERN KARRIEREN



Bringen Sie Ihre Talente, Ihre Persönlichkeit und Ihr Engagement in die Schunk Group ein. Dafür geben wir Ihnen ein innovatives Arbeitsumfeld, individuelle Entwicklungsmöglichkeiten und vielfältige Angebote zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf an die Hand. Ob im technischen, produzierenden oder kaufmännischen Bereich, ob Fach-, Führungskraft oder Berufseinsteiger, ob Duales Studium, Ausbildung oder Praktikum – werden Sie Teil eines starken Teams.

## AUSZUBILDENDE

Du planst deinen Einstieg ins Berufsleben, bist aber noch unsicher, welcher Weg der richtige für dich ist? Ob Praktikum, Ausbildung oder Duales Studium – bei uns kannst du im Job reinschnuppern oder deinen Traumberuf direkt erlernen. Wir sind auf zahlreichen Messen und Veranstaltungen vertreten – sprich uns gerne auch direkt an. Wir freuen uns, dich kennen zu lernen.

## BERUFSEINSTEIGER

Internationale Perspektiven und spannende Herausforderungen von Anfang an – das erwartet Sie als Berufseinsteigerin oder Berufseinsteiger bei Schunk. Denn nur, weil Sie neu im Job sind, heißt das für uns nicht, dass Sie noch nicht eigenständig in Ihrem Aufgabenbereich arbeiten könnten. Ganz im Gegenteil! Wir trauen Ihnen einiges zu und übertragen Ihnen ein großes Maß an Verantwortung.

## STUDIERENDE

Ob Praktika, Ferienjob, Werkstudententätigkeit oder Abschlussarbeit – wir bieten dir vielfältige Möglichkeiten, die Berufswelt bereits während deines Studiums kennen zu lernen. Und das stets mit intensiver persönlicher Betreuung vor Ort. Sammle bei uns wertvolle Erfahrungen und knüpfe erste Kontakte für deine weitere Karriere.

## BERUFSERFAHRENE

Als Facharbeiterin oder Facharbeiter bzw. Akademikerin oder Akademiker haben Sie bereits Erfahrung in Ihrem Berufsfeld gesammelt. Wir bieten Ihnen attraktive Perspektiven, Ihre Karriere weiter zu entwickeln. Nutzen Sie dafür unser großes Angebot an Qualifizierungs- und Weiterbildungsmöglichkeiten und freuen Sie sich jetzt schon auf anspruchsvolle Aufgaben und spannende Herausforderungen.



Wir bieten Ihnen je nach Position und Standort zahlreiche Benefits. Unter anderem:



## Schunk Group

Rodheimer Straße 59  
35452 Heuchelheim - Deutschland  
Tel +49 641 6080  
infobox@schunk-group.com  
schunk-group.com

Alle Angaben stehen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen. Texte und Bilder unterliegen dem Urheberrecht.  
Eine Nutzung der Inhalte ist nur nach schriftlicher Zustimmung der Schunk GmbH gestattet.



## WEITERE INFORMATIONEN



Erfahren Sie mehr auf  
[schunk-group.com](http://schunk-group.com)



Immer aktuelle News  
auf **LinkedIn**



Informative Artikel auf  
unserem **Schunk-Blog**



Spannende Videos  
auf **YouTube!**