

SCHUNK MECO MATERIALTABELLE

Meco	Werkstoff konv.	Norm	Dichte [g/cm ³]	Mechanische Eigenschaften								
				Härte [HV10]	Gesintert Rm [MPa]	Rp0,2 [MPa]	Dehnung [%]	Härte [HV10]	Wärmebehandelt			
									Rm [MPa]	Rp0,2 [MPa]	Dehnung [%]	
Niedriglegierte Stähle												
109	S720GP		7,5	150	350	200	15					
111	C60W	1.1740	7,5	150	600	300	10					
112	C90W3		7,45	160	570		13					
141	40NiCrMo4		7,45	150	600	360	10					
142	100Cr6	1.3505	7,4	330	1.000	700	5	500-700				
145	40NiCrMo2-2	1.6546 mod.	7,5	180	650	400	14,5	500-750	1.500	1.200	2,5	
148	42CrMo4	1.7225	7,5	250	900	600	8					
155	S7	1.2355	7,5	400	1.000	700	8					
Schnellarbeitsstähle												
202	W6Mo5Cr4V2	1.3343	8,05	800-900	900-1.050	-	0,2	650-750	1.700	1.600	0,4	
Nichtrostende Edelmstähle												
318	X5CrNiCuNb17-4-4	17-4PH 1.4542	7,6	350	1.000	660	3	350	1.000	900	7	
321	X2CrNiMo17-12-2	316L 1.4404	7,6	120	500	200	35					
392	X40CrNiNb25-20-1	HK-30 1.4841 mod.	7,5	180	650	250	20					
395	X15CrNiSi25-20	1.4841	7,55	320	500	400	0,2					
398	X120CrMoSi34-2-2		7,25	310	750	600	1					
426	X220NiCrMo40-12-6	GHS-4	7,95	350	800	500	1,3					
427	X110CrNiMoW35-10-3	1.4091	7,42	310	1.000	550	10					
428	X110CrNiMoW35-10-3	1.4091	7,6	300	750	550	1,5	370	600	n.b.	< 1	
479	X155CrMnV12-1-1	1.2379	7,55					700	1.000	800	< 1	
Weichmagnetische Werkstoffe												
530	X6Cr17	430L		7,5	115	400	300	15				
552	FeNi35			7,9	110	400	240	30				
554	FeSi3			7,55	150	520	380	22				
Kupferbasis-Werkstoffe												
601	Cu99,9	2.0060	8,5	36	200	75	40					
604	CuNiSiCr0.4	2.0855	8,4	180	580	500	10					
Nickelbasis-Werkstoffe												
700	IN625	2.4856	8,2	160HV1	650	280	50					
713	Inconel 713LC	IN713 2.4670	7,9	330-380	1.310	775	21					
755	MAR-M-247	MAR-247	8,5	340-390	1.350	820	19					
790	Nimonic 90	Alloy 90 2.4632	7,95	340	1.100	700	15					
Kobaltbasis-Werkstoffe												
806	Co28Cr4.5WC		8	360	900	700	2					
812	Co30Cr8.5WC		8,2	440	1.000	900	2					
840	Co29Mo8.5CrSi		8,7	700	630	-	0,2					

Dies sind unsere Standardwerkstoffe. Gern entwickeln wir mit Ihnen zusammen Ihren gewünschten Werkstoff, Werkstoffverbund oder Verbundwerkstoff. Weitere Wärmebehandlungen zum Erreichen gewünschter Eigenschaften sind nach Absprache möglich.