OptoTech

DZM 20 CNC

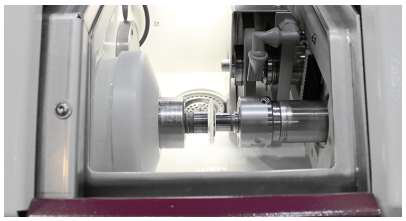
CNC-gesteuerte Zentriermaschine für Mikrooptik

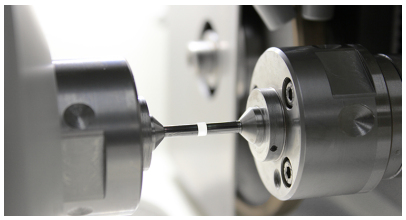
Die kompakte CNC-gesteuerte Zentriermaschine DZM 20 CNC eignet sich speziell für Bauteile im Bereich Super-Mikro und Endoskopie. Das Spannen der Linsen erfolgt im Glockenspannverfahren oder Steckzentrierverfahren (HD12).

OptoTech

Technische Daten

	DZM 20 CNC
Anwendung	CNC-gesteuerte Zentriermaschine für die Randbearbeitung von Linsen, Stäben etc.
Arbeitsbereich Durchmesser	0.5 mm - 20 mm
Achse X	0 mm - 37
Achse Z	0 mm - 54
Anzahl der Achsen	3, davon 2 CNC-gesteuerte Achsen (X, Z)
Arbeitsbereich Zentrierscheibe	Ø 120 mm
Steuerung	Beckhoff CNC-Steuerung
Spannverfahren	Glockenspannverfahren oder Steckzentrierverfahren HD12 (HD6 Option)
Werkstückspindel	Verfahrweg: 56 mm; Drehzahl: 0 - 250/min
Werkzeugspindel	Verfahrweg: 37mm in X; 54 mm in Z; Drehzahl: 0 - 4.800/min; Antrieb: Servomotor; Anschluss: Flansch (Außenspanndorn Ø 20 mm)
Druckluft	5 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	2.1 kVA / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 930 mm, Höhe: 1450 mm, Tiefe: 740 mm
Gewicht (ca.)	380 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





OptoTech

Highlights

- Die kompakte CNC-gesteuerte Zentriermaschine DZM 20 CNC eignet sich speziell für Bauteile im Bereich Mikrooptik und Endoskopie
- Das Spannen der Linsen erfolgt im Glockenspannverfahren oder Steckzentrierverfahren (HD12, optional HD6)
- 3-achsige Ausführung: 2 CNC-Achsen (X-Z-Achse) für die Bewegung des Kreuzschlittens mit Schleifscheibe, 1 Achse für Mittendickenmessung und Kompensation (Spannspindel)
- Horizontale Achsanordnung
- Arbeitsraum mit automatischer Öffnung, vorgesehen für manuelle und automatisierte Beschickung
- Beckhoff CNC-Steuerung mit Microsoft Windows Betriebssystem und 15,4" Touchscreen

Prozessmerkmale

Schleifprozesse:

1. Durchmesser der Linse mit Fase über Form-Zentrierscheibe mit individuell angepassten Vorschüben und Drehzahlen
2. Jeder Winkel oder Radienfase durch 90° Stellung des Werkzeuges möglich
3. Fase im Konturzug mittels der Werkzeugkante möglich
4. Fase mit Formscheiben im Pendelschleifverfahren
5. Schleifen von Absätzen im Einstechschleifverfahren

Optionen

- HD6
- Roberterlösung zum automatischen Be- und Entladen (SR 20)

Stand: 23.06.2025, Änderungen vorbehalten

OptoTech Optikmaschinen GmbH
Sandusweg 2-4 | 35435 Wettenberg / Germany | T +49 641/49939-0 | info.de@optotech.net | **optotech.net**