



OptoTech

SR 80

Flexible Roboterlösung für ein großes Maschinenspektrum



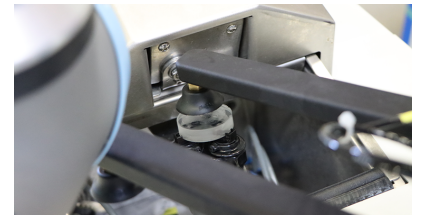
Der SR 80 ermöglicht das vollautomatische Be- und Entladen einer Vielzahl von Maschinen. Die Automationslösung eignet sich sowohl für Einzelflächen (Linsendurchmesser bis $\varnothing 130\text{mm}$) als auch für Kittstücke.



OptoTech

Technische Daten

	SR 80
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 130 mm
Positioniergenauigkeit	± 0.03 mm
Traglast	Bis zu 5 Kg
Strombedarf (andere auf Anfrage)	32 A / 8 kVA / 400 V
Abmessungen	Breite: 1036 mm, Höhe: 1851 mm, Tiefe: 778 mm
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Bedienung: Über ein abnehmbares 12" Touch Pad oder einfaches Anlernen durch direktes Führen des Roboters. Integration der Beladeeinrichtung in den automatischen Ablauf der Maschine über eine Schnittstelle zur Maschinensteuerung (Geeignet für Siemens oder Beckhoff Steuerungen). Ein integrierter Kraft-Momentensensor ermöglicht sogar das Einlegen von Kittstücken in HD-Futter über den Roboter. Eine einfache Wendestation erlaubt die Bearbeitung beider Linsenseiten.
- Sicherheit: Höchste Sicherheit vor gefahrbringenden Situationen durch Einsatz eines kollaborativen Roboters. Der Roboter schaltet sich automatisch ab, wenn er ein Hindernis berührt. Fließende Bewegungen sorgen für eine äußerst vorsichtige Handhabung der Linse. Darüber hinaus wurden alle scharfen Kanten des SR 80 abgerundet.
- Reinigung von Linse & Kittstück (optional): Möglichkeit der Reinigung und Trocknung der Linse & des Kittstücks in integrierter Waschstation mit Wasser (Interne Wasserversorgung inkl. Filtereinheit) und Luft, über einen rotierenden Schwamm mit Baumwolltuch oder ein Ultraschallbecken (alle optional).
- Flachpaletten: Der SR 80 kann mit maximal 4 DIN Flachpaletten (200x300mm) oder über ein eigenes Palettensystem beladen werden. Die Paletten sind wahlweise mit losen Linsen oder Kittstücken bestückbar. Das Einlegen und die Entnahme der Paletten erfolgt dabei durch den Mitarbeiter.

Prozessmerkmale

Funktionsumfang:

1. Entnahme der Linse aus DIN-Palette oder (Einweg-) Rohteilpalette
2. Handling von Linsen auf Kittstücken. Optional auch bis zu 2 Linsen über Doppelsauger möglich
3. Zentrieren der Linse in der Vorzentrierstation
4. Entnahme von bearbeiteter Linse aus dem Arbeitsraum der Maschine und Einlegen der neuen Linse
5. ggf. Reinigung der Linse in Reinigungsstation mit Wasser und Luft, in Reinigungsstation mit Schwamm und Tuch oder Ultraschallbecken (alle optional)
6. Rückgabe der bearbeiteten Linse zu Palette

Optionen

- Reinigungsstationen
- Greifer mit Doppelsauger