



OptoTech

MCG 250 CNC Compact

5-Achs Optik-Bearbeitungszentrum



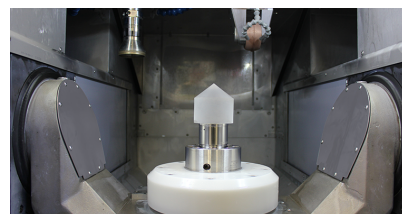
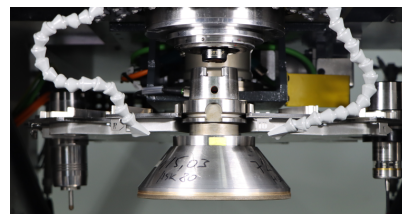
Das Optikbearbeitungszentrum MCG 250 CNC Compact bietet Ihnen Schleiftechnologie in höchster Präzision und Flexibilität. Was immer Sie produzieren wollen, ob Sphären, Asphären, Zylinder, Randbearbeitung, Prismen, Ausbohren oder 3D-Optikbauteile, die MCG 250 CNC Compact ist die ideale Maschine für diese Aufgaben. Fünf CNC Achsen und ein innovatives Werkzeugkonzept garantieren die gewünschte Flexibilität.



OptoTech

Technische Daten

	MCG 250 CNC Compact
Anwendung	OptoTech 5-Achs-Bearbeitungszentrum
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 400 mm
Arbeitsbereich Durchmesser (Asphären)	10 mm - 450 mm
Verfahrweg A	-90 ° - 90 °
Verfahrweg X	-250 mm - 250 mm
Verfahrweg Y	0 mm - 600 mm
Verfahrweg Z1	0 mm - 270 mm
Anzahl der Achsen	5 (X, Z, Y, A, C)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D Solution Line
Max. Ø Schleifscheibe S1	max. 125 mm
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 550/min oder Betrieb als C-Achse; Anschluss: Flansch
Werkzeugspindel	Drehzahl: S1 (oben rechts): 0 - 8.000/min; S3 (oben links): 0 - 20.000/min; optional: andere Spindelkonstellation; Anschluss: HSK 63 A
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	8 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	42 kVA
Abmessungen	Breite: 2000 mm, Höhe: 2750 mm, Tiefe: 3100 mm
Gewicht (ca.)	5600 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- 5-Achs-Bearbeitungszentrum für die Fertigung von Planflächen, Sphärischen Flächen (Linsen), Asphären, optischen Freiformflächen und Sonderbauteilen
- Hochdynamische AC-Servoantriebe für X-, Y- und Z-Achse
- Positionierung über hochauflösende Linearmaßstäbe
- Volle Onlineverbindung der kompletten Arbeitsgruppe (MCG Serie mit MCP Serie und Leitz Hexagon PPM-C Infinity Messmaschine). So können selbst Freiformflächen noch per Korrekturdatensatz feinkorrigiert werden
- Schnittstellen zu Taylor Hobson Form Talysurf, Mahr MarSurf, Mitutoyo Messgerät, OptoTech Werkstattinterferometer der OWI XT und OWI ASPH Baureihen (andere auf Anfrage)
- Siemens Sinumerik One CNC-Steuerung mit OptoTech Benutzeroberfläche

Systemvorteile

- Schleiftechnologie in höchster Präzision und Flexibilität
- Modularer Aufbau und verschiedene Ausbaustufen garantieren maximale Variabilität
- Hohe Flexibilität durch bis zu 5 CNC Achsen

Prozessmerkmale

Standardbearbeitungszyklen:

- Sphärendrehen im Kugelschnittverfahren mittels Topfschleifscheiben
- Randbearbeitung von zylindrischen Konturen mit Umfangsschleifscheiben
- Randbearbeitung von Fasen an zylindrischen Konturen mittels Formscheiben
- OptoEdge (Option): Randbearbeitung nichtrotationssymmetrischer Bauteile
- Bearbeitung von Asphären (Option)
- Über manuelle DIN-CNC-Programmierung oder Sinumerik ShopMill (Option) möglich: Prismenbearbeitung, Sägen von Rohteilen, Bohrzyklen

Optionen

Optional erhältlich:

- 2. Z-Achse
- Ultraschall-Technologie
- Werkzeugwechsler für bis zu 15 verschiedene Werkzeuge
- Filterabsauganlage

Software-Optionen:

- F³ Software zur Bearbeitung von Asphären und Freiformflächen
- ShopMill Software zum Bohren von Löchern und Fräsen von Taschen