



OptoTech

# SM 130 CNC-TC

Low-Cost Schleifmaschine zum Schleifen von sphärischen und asphärischen Linsen mit Topfschleifwerkzeugen oder Schleifwerkzeugen mit integrierter Randbearbeitung

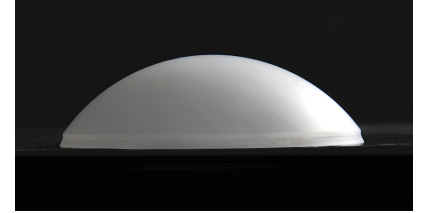


Die Schleifmaschine SM 130 CNC-TC mit 2 Schleifspindeln ist die ideale Low Cost Variante einer Hochgeschwindigkeits CNC Schleifmaschine. Der universelle Arbeitsbereich, die einfache Bedienung in Verbindung mit modernster Schleiftechnologie mittels Standard Topfschleifwerkzeugen sowie das Preis-Leistungsverhältnis dieser Maschine wird Sie begeistern.



## Technische Daten

	SM 130 CNC-TC
Anwendung	Schleifmaschine zum Vor- und Feinschleifen von sphärischen und asphärischen Linsen
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 130 mm
Arbeitsbereich Durchmesser (Asphären)	10 mm - 150 mm
Arbeitsbereich Radius	10 mm bis plano
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D Solution Line
Schleifspindeln	2 (Vorschleifspindel und Feinschleifspindel)
Werkstückspindel	Drehzahl: 5 - 1.500/min, stufenlos regelbar; Anschluss: Flanschanschluss; Spannsysteme: Vakuum, Spannzangen oder Hydrodehn
Werkzeugspindel	Drehzahl: 5.000 - 20.000/min; Antrieb: Frequenzgeregelte Drehstrommotoren: Anschluss: Hydrodehn-Spannfutter Ø25x42mm (DIN)
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	5 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	5 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1425 mm, Höhe: 1990 mm, Tiefe: 1765 mm
Gewicht (ca.)	2000 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- 3 Spindeln (Werkstückspindel, 2 Schleifspindeln)
- Einstellung der Bearbeitungsparameter mit 3-achsiger CNC Steuerung
- Einfache Bedienung durch Eingabe und Einstellung der Linsenparameter und Technologiedaten über eine CNC-Steuerung mit Benutzer Dialogmenü
- OptoTech Benutzeroberfläche, Microsoft Windows

## Systemvorteile

- Ideale Low-Cost Variante einer High-Speed CNC Schleifmaschine
- Einfache Bedienbarkeit
- Energieeffiziente Motoren: Energieeinsparpotential bis zu 30% (abhängig von geforderter Leistung)

## Prozessmerkmale

Bearbeitungszyklen:

- Sphäre Schleifen mit Standard Topfschleifscheiben
- Vor- und Feinschleifen sowie Randbearbeitung mit Kombiwerkzeugen KombiTool oder KombiTool+ [\[link\]](#)
- Schleifen einer Schutzfase (Radienfase) mit der Topfschleifscheibe
- Asphärenbearbeitung mit optionalem Softwarepaket F-Cube 2D

## Optionen

- Asphärenbearbeitung mit optionalem Softwarepaket F-Cube 2D