



OptoTech

SM 150 CNC-TC

Kostengünstige Schleifmaschine zum Vor- und Feinschleifen von sphärischen und asphärischen Linsen

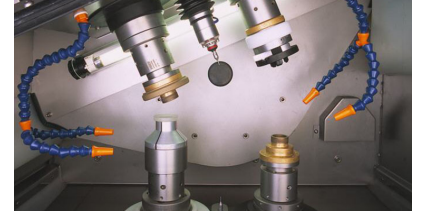


Die OptoTech Präzisionsschleifmaschine SM 150 CNC-TC ist ideal geeignet für den flexiblen und universellen Einsatz zur Fertigung von sphärischen Bauteilen. Sie ist die ideale Ergänzung zur Poliermaschine SPK 150 CNC - Für ausgeglichene Zykluszeiten von Schleifen und Polieren. Eine CNC-Bearbeitungslinie besteht somit nur noch aus 2 Maschinen ohne Wartezeiten.



Technische Daten

	SM 150 CNC-TC
Anwendung	Schleifmaschine zum Vor- und Feinschleifen von sphärischen und asphärischen Linsen
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 150 mm
Arbeitsbereich Durchmesser (Asphären)	10 mm - 200 mm
Arbeitsbereich Radius	10 mm bis plano
Verfahrweg B	-55 ° - 55 °
Anzahl der Achsen	3 (X, Z, B)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 Digital Solution Line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 2.000/min; Anschluss: HD 25
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 12.000/min; Anschluss: HD 25
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	6 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 2000 mm, Höhe: 1990 mm, Tiefe: 1850 mm
Gewicht (ca.)	2450 kg; ohne Lader
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Die Maschine kann als 3- oder 4-Spindelmaschine geliefert werden und bietet ein Maximum an Flexibilität
- 3 CNC-Achsen (X, Z, B), C-Achse optional
- 3 verschiedene Varianten erhältlich: TwinCut (Standard); DoubleTwo-3C; DoubleTwo-Invers
- Motorspindeln für die Werkzeugspindeln für mehr Leistung, eine höhere Laufruhe und weniger Schwingungen
- Schwenkwinkel +/- 55° (+48°/-55° bei Ausführung mit Automation)
- Kühlmittelüberwachung
- LAN-Schnittstelle
- Vorbereitung einer Absaugung

Systemvorteile

- Innovative 3C-Technologie (Vor-, fein- und feinstschleifen mit Pellet-Werkzeug) für noch bessere Oberflächenqualität und um bis zu 30-50% kürzere Polierzyklenzeiten
- Motorspindeln für eine höhere Laufruhe und weniger Schwingungen

Prozessmerkmale

Technologien:

- AST (Advanced Setup Technology, aka: Touch Setting)
- 3C-Bearbeitung (Pellet-Feinstschleifen; in der Maschinenvariante DoubleTwo mit integrierter Abrichtspindel)
- Radienbearbeitung
- 3D-Schleifen zur optimalen Ausnutzung des Schleifwerkzeugs
- Randbearbeitung (Durchmesser und Fasen)

Optionen

Maschinen Optionen:

- Maschinenausführung als TwinCut oder DoubleTwo
- C-Achse
- Automation (Tellermagazin mit Portallader)
- Bearbeitung komplexer Randgeometrien mit OptoEdge
- Bearbeitung von asphärischen Optiken
- Fernwartung
- Messtaster oben zum Messen von Mittendicke und Durchmesser
- KombiTool oder KombiTool+ [\[link\]](#)

Zusatzaggregate (optional erhältlich):

- Behälter für Kühlschmiermittel (mit oder ohne Zentrifuge)
- Kühler mit Kühlmittelbehälter
- Absaugung mit Kühlmittelrückführung
- Vakuumpumpe