



OptoTech

# SM 201 CNC-TC

Schleifmaschine zum Bearbeiten sphärischer Flächen

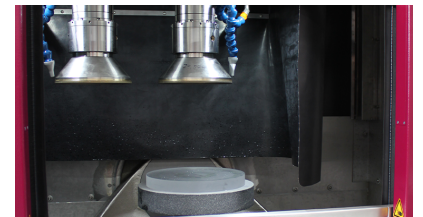
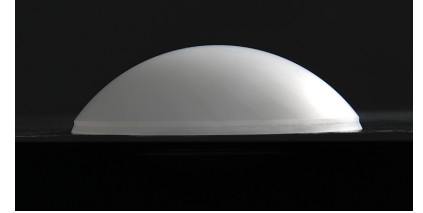


Die SM 201 CNC-TC ist eine 3-Achsige Schleifmaschine zum Vor- und Feinschleifen von Sphären und planen optischen Bauteilen.



## Technische Daten

	SM 201 CNC-TC
Anwendung	Schleifmaschine zum Bearbeiten sphärischer und Planflächen
Arbeitsbereich Durchmesser	40 mm - 200 mm
Arbeitsbereich Durchmesser (Asphären)	40 mm - 400 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D Solution Line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 650/min; Anschluss: Flanschanschluss mit Spannzange oder Vakuum
Werkzeugspindel 1	Drehzahl: 0 - 8.000/min (HD 25); Anschluss: HD-Spannfutter Ø 40 mm x 62 mm DIN
Werkzeugspindel 2	Drehzahl: 0 - 4.000/min (HD 40); Anschluss: HD-Spannfutter Ø 40 mm x 62 mm DIN
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	5 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	35 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1450 mm, Höhe: 2290 mm, Tiefe: 2300 mm; ohne Bedienpult
Gewicht (ca.)	3100 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- 2 Werkzeugspindeln für Vorschleifen und polierfähiges Feinschleifen
- Fertigung von Polierwerkzeuggrundkörpern bis Ø 400 mm
- Optimierung des Schleifprozesses durch Mehrstufenschnitte mit angepasster Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahlen aller Spindeln
- Hochdynamische AC-Servoantriebe für alle Achsen (Siemens)
- Hydrodehn-Spanntechnik (Ø 40 mm x 60 mm DIN) für einen schnellen und präzisen Werkzeugwechsel
- Vorschleifen und polierfähiges Schleifen durch optimierte Bearbeitungsparameter in einem Arbeitszyklus
- Integrierte Randbearbeitung mit Fasen

## Systemvorteile

- Optimierter Schleifprozess
- Vorschleifen und polierfähiges Schleifen durch optimierte Bearbeitungsparameter in einem Arbeitszyklus
- Schneller und präziser Werkzeugwechsel

## Prozessmerkmale

Technologien:

- AST (Advanced Setup Technology, Touch Setting): Maschine bestimmt Berührungspunkte (Linse/Werkzeug) selbständig
- AFT (Advanced Feedrate Technology): Variable Vorschubgeschwindigkeit abhängig von vorgewählter Schnittleistung (optional)
- OQT (OptoTech Quality-Control Technology): Zyklische Verschleißkorrektur der Werkzeuge; in Verbindung mit optionalen Messtaster vollautomatisch

## Optionen

- KombiTool oder KombiTool+ [\[link\]](#)
- 3C-Technologie [\[link\]](#)
- Messtaster für Mittendicke und Durchmesser
- Messen von Radien mit Übergabe an CNC-Steuerung
- Fernwartung
- Filterabsauganlage
- Bearbeitung von asphärischen Optiken
- Offline Programmiermodul