



OptoTech

# WZM 150 CNC

CNC-gesteuerte hochpräzise und flexible Zentriermaschine

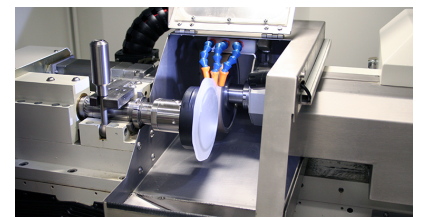
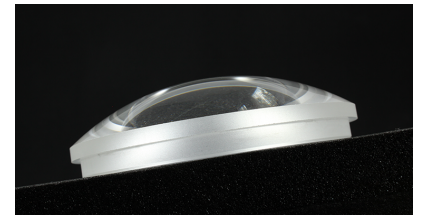


Die WZM 150 CNC ist eine CNC gesteuerte universal Zentriermaschine für optische Bauteile. Die Maschine arbeitet im Wechselspindel- oder Wechseldornverfahren.



## Technische Daten

	WZM 150 CNC
Anwendung	Zentrieren in höchster Präzision
Arbeitsbereich Durchmesser (abhängig vom Werkzeug)	10 mm - 150 mm
Achse X	0 mm - 200 mm
Achse Z	0 mm - 100 mm
Anzahl der Achsen	2 (X, Z) C-Achse als Option
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D Solution Line
Positioniergenauigkeit	± 0.001 mm (1µm)
Schnittgeschwindigkeit	0 - 30 m/s stufenlos regelbar
Vorschubgeschwindigkeit	0,001 - 5.000 mm/min
Werkzeughdurchmesser	Ø 120 - Ø 180 mm
Werkzeugspindel	Drehzahl: 1.000 - 6.000/min, stufenlos regelbar; Anschluss: Dorn mit Druckhülse Ø 30h5 x 20 mm
Zusätzliche B-Achse (WZM 150 CNC-B)	Drehzahl: 1.000 - 5.000/min, stufenlos regelbar; Schwenkbereich: +45° /- 90°
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	12 kW / 400 V / 50Hz
Abmessungen	Breite: 1600 mm, Höhe: 2000 mm, Tiefe: 1800 mm
Gewicht (ca.)	3900 Kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- Für Zentrieraufgaben in höchster Präzision und Flexibilität
- Hier wurde das Konzept einer Wechsellinsenzentriermaschine in einer Horizontal-CNC-Maschine realisiert. Dies erlaubt einfachstes Einlegen der Spindeln bei idealer Schleifkinematik
- Die Linsen werden auf dem optional erhältlichen Kittgerät AZP 200 HP auf Zentrierspindeln justiert und gekittet. Die komplette Spindel mit der aufgekitteten Linse wird in der WZM 150 CNC gespannt und die Optik mit höchster Präzision zentriert
- OptoTech bietet ein Zentrierspindelkonzept mit Spindeln  $\varnothing$  42 mm an, eine Adaption auf kundenseitig vorhandene Spindelkonzepte ist aber selbstverständlich möglich. Vorhandene Zentrierspindeln können also weiter verwendet werden.
- Alle auf dem Markt befindlichen Spindeln adaptierbar
- Maschinenbett aus Granit, ein natürlich beruhigtes Material mit geringer Elastizität und thermischer Expansion
- Linearachsen als Linearmotorantriebe mit Heidenhain-Absolutmaßstäben für höchste Genauigkeit bei maximaler Flexibilität und Betriebssicherheit

## Systemvorteile

- Bestimmt für Zentrieraufgaben in höchster Präzision und Flexibilität
- Einfachstes Einlegen der Spindeln bei idealer Schleifkinematik

## Optionen

- C-Achs-Paket zum Formranden von Linsen
- Werkstücktisch mit integrierter B-Achse (WZM 150 CNC-B)
- Optional erhältliches Kittgerät AZP 200 HP