



OptoTech

# SM 501 CNC

Schleifmaschine zum Bearbeiten sphärischer Flächen



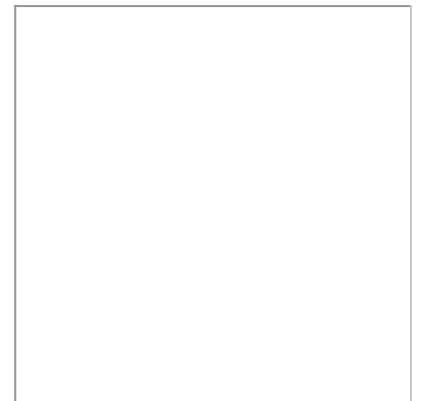
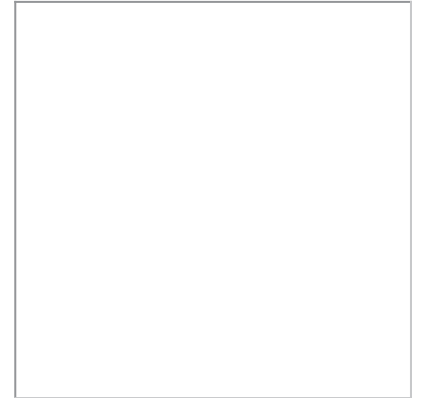
Die SM 501 CNC ist eine CNC-gesteuerte 3-Achs Schleifmaschine für die Bearbeitung von hochgenauen sphärischen und planen Bauteilen aus Glas oder Keramik.



# OptoTech

## Technische Daten

	SM 501 CNC
Anwendung	Schleifen sphärischer und planer Flächen inklusive Randbearbeitung
Arbeitsbereich Durchmesser	80 mm - 500 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D Solution Line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 650/min; Anschluss: Flanschanschluss (HD 40 optional) mit Spannzange oder Vakuum-Anschluss
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 4.500/min; Anschluss: Flansch (HD 40 oder HSK 63 optional)
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	18 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1450 mm, Höhe: 2290 mm, Tiefe: 2300 mm; ohne Bedienpult
Gewicht (ca.)	3100 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- Hochdynamische AC-Servoantriebe für alle Achsen (Siemens)
- Schneller und präziser Werkzeugwechsel durch Hydrodehn-Spanntechnik (Ø 40 x 60 mm DIN)
- Optimierung des Schleifprozesses durch Mehrstufenschnitte mit angepasster Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahlen aller Spindeln
- Fertigung von Polierwerkzeuggrundkörpern
- Microsoft Windows Betriebssystem mit OptoTech-Benutzeroberfläche, dadurch minimalste Rüstzeiten
- Vorschleifen und polierfähiges Schleifen durch optimierte Bearbeitungsparameter in einem Arbeitszyklus
- Integrierte Randbearbeitung mit Fasen

## Systemvorteile

- Optimierter Schleifprozess
- Vorschleifen oder polierfähiges Feinschleifen durch optimierte Bearbeitungsparameter in einem Arbeitszyklus
- Schneller und präziser Werkzeugwechsel

## Prozessmerkmale

Technologien:

- AST (Advanced Setup Technology, Touch Setting): Maschine bestimmt Berührungspunkte (Linse/Werkzeug) selbständig
- AFT (Advanced Feedrate Technology): Variable Vorschubgeschwindigkeit abhängig von vorgewählter Schnittleistung (optional)

## Optionen

- Werkzeugspindel mit Direktantrieb und HSK 63 Anschluss
- KombiTool oder KombiTool+ [\[link\]](#)
- AFT (Advanced Feedrate Technology)
- Messtaster
- Filterabsauganlage
- Offline Programmiermodul
- Asphärenbearbeitung mit optionalem Softwarepaket