



OptoTech

SM 501 CNC

Schleifmaschine zum Bearbeiten sphärischer Flächen



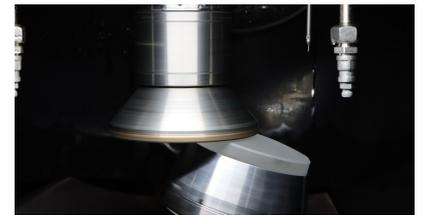
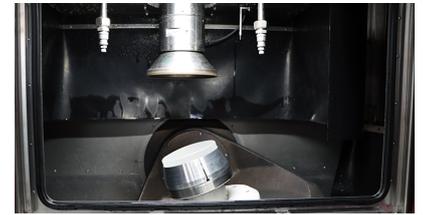
Die SM 501 CNC ist eine CNC-gesteuerte 3-Achs Schleifmaschine für die Bearbeitung von hochgenauen sphärischen und planen Bauteilen aus Glas oder Keramik.



OptoTech

Technische Daten

	SM 501 CNC
Anwendung	Schleifen sphärischer und planer Flächen inklusive Randbearbeitung
Arbeitsbereich Durchmesser	80 mm - 500 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D Solution Line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 650/min; Anschluss: Flanschanschluss (HD 40 optional) mit Spannzange oder Vakuum-Anschluss
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 4.500/min; Anschluss: Flansch (HD 40 oder HSK 63 optional)
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	18 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1450 mm, Höhe: 2290 mm, Tiefe: 2300 mm; ohne Bedienpult
Gewicht (ca.)	3100 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Hochdynamische AC-Servoantriebe für alle Achsen (Siemens)
- Schneller und präziser Werkzeugwechsel durch Hydrodehn-Spanntechnik (Ø 40 x 60 mm DIN)
- Optimierung des Schleifprozesses durch Mehrstufenschnitte mit angepasster Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahlen aller Spindeln
- Fertigung von Polierwerkzeuggrundkörpern
- Microsoft Windows Betriebssystem mit OptoTech-Benutzeroberfläche, dadurch minimalste Rüstzeiten
- Vorschleifen und polierfähiges Schleifen durch optimierte Bearbeitungsparameter in einem Arbeitszyklus
- Integrierte Randbearbeitung mit Fasen

Systemvorteile

- Optimierter Schleifprozess
- Vorschleifen oder polierfähiges Feinschleifen durch optimierte Bearbeitungsparameter in einem Arbeitszyklus
- Schneller und präziser Werkzeugwechsel

Prozessmerkmale

Technologien:

- AST (Advanced Setup Technology, Touch Setting): Maschine bestimmt Berührungspunkte (Linse/Werkzeug) selbständig
- AFT (Advanced Feedrate Technology): Variable Vorschubgeschwindigkeit abhängig von vorgewählter Schnittleistung (optional)

Optionen

- Werkzeugspindel mit Direktantrieb und HSK 63 Anschluss
- KombiTool oder KombiTool+ [\[link\]](#)
- AFT (Advanced Feedrate Technology)
- Messtaster
- Filterabsauganlage
- Offline Programmiermodul
- Asphärenbearbeitung mit optionalem Softwarepaket