



OptoTech

PKS 250 CNC

CNC-gesteuerte Prismenkontur-Schleifmaschine

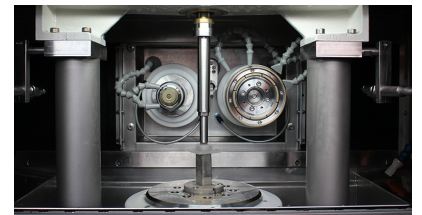
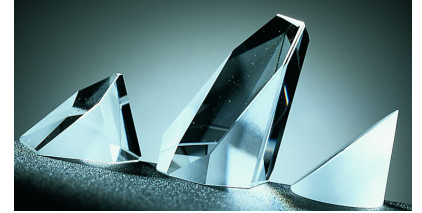


Die 4-Achs Prismen Rundtactschleifmaschine PKS 250 CNC eignet sich hervorragend für die hochgenaue Konturbearbeitung von Prismen und Prismenähnlichen Bauteilen aus Glas oder Keramik.



Technische Daten

	PKS 250 CNC
Anwendung	Schleifen von prismenförmigen Werkstücken aus Glas oder Keramik
Arbeitsbereich Werkstückhöhe	0 mm - 250 mm
Anzahl der Achsen	4 (X, Y, Z, C)
Anzahl der Flächen	Beliebig
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 Digital Solution Line
Rotationsdurchmesser	Ø 135 mm mit Fasen; Ø 190 mm ohne Fasen
Spanntechnik Werkstück	Hydraulischer Klemmtisch
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 6.000/min; Anschluss: Flansch (Optional Hydrodehnfutter Ø40x60mm DIN)
Wiederholgenauigkeit C-Achse	± 10"
Vakuum	-0.6 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	10 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1750 mm, Höhe: 2010 mm, Tiefe: 1920 mm
Gewicht (ca.)	2500 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Universell einsetzbare 4-Achsen CNC Maschine zum Konturschleifen von Prismen, zur optionalen Bearbeitung von Zylinderoptik und zur Asphärenbearbeitung (erfordert Softwarezusatzpakete)
- Werkzeugspindel mit KombiTool Technologie (KombiTool / KombiTool+ [link](#)) für hochgenaue Flächenbearbeitung (Vor- und Feinschleifen in einem Werkzeug ohne Werkzeugwechsel); Randbearbeitung und Fasen möglich
- Winkelgenauigkeit der C-Achse $\pm 10''$
- Portal mit hydraulischem Klemmsystem für Prismen
- Zweistufenbearbeitung in einem Arbeitsgang durch Kombi-Werkzeugtechnik (KombiTool Technologie)
- Hochpräzise Flächenbearbeitung
- Hochdynamische AC-Servoantriebe für alle Achsen
- Minimale Rüstzeiten durch Dialogmenü geführte Bedienung
- Werkzeugspannen über direktes Anflanschen oder durch optionale Hydrodehn-Spanntechnik ($\varnothing 40 \times 60$ mm DIN)
- Direkt geflanschte Werkzeuge bei KombiTool Technologie
- Optimierung des Schleifprozesses durch Mehrstufenschnitte mit angepasster Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahlen aller Spindeln

Optionen

- Hochauflösender C-Achs-Encoder erhältlich
- Bearbeitung von Zylinderoptik und zur Asphärenbearbeitung (erfordert Softwarezusatzpakete)
- andere Werkzeuganschluss auf Anfrage