



OptoTech

HM 500 NC

NC-gesteuerte Läpp- und Poliermaschine

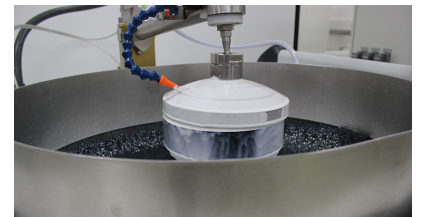
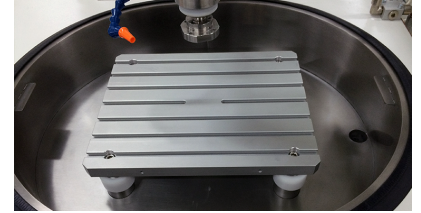


Die HM 500 NC ist eine der weltweit ersten NC-gesteuerte Poliermaschinen in konventioneller Bauweise. Die einfach-NC Steuerung ermöglicht es, sowohl Parameter abzuspeichern, als auch Kinematiken zu programmieren, die mit einem herkömmlichen Exzenterantrieb nicht möglich sind. Die Maschine ist ein echtes High End Tool für die Fertigung von sehr hochwertigen Kleinstserien und Spezialoptiken.



Technische Daten

	HM 500 NC
Anwendung	NC-gesteuerte Läpp- und Poliermaschine
Arbeitsbereich Durchmesser	0 mm - 500 mm
Hub	X= ± 150 mm, Y= ± 90 mm, stufenlos
Hubfrequenz	0 - 24 Hube/min
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 120/min (330/min optional); Anschluss: M 39 DIN 58725-A
Strombedarf (andere auf Anfrage)	8 kW
Abmessungen	Breite: 1015 mm, Höhe: 1000 mm, Tiefe: 1200 mm; ohne Bedienpult
Gewicht (ca.)	400 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.



Highlights

- Hebelmaschine mit NC-Steuerung zum Schleifen und Polieren von Einzelflächen und Tragkörpern von Planflächen und Sonderoptiken
- Die einfache NC Steuerung ermöglicht es, sowohl Parameter abzuspeichern als auch Kinematiken zu programmieren, die mit einem herkömmlichen Exzenterantrieb nicht möglich sind
- Die Maschine ist ein echtes High End Tool für die Fertigung von sehr hochwertigen Kleinstserien
- Antrieb der X- und Y-Achsen über Servomotoren und Kugelrollspindel
- 20 Programmspeicherplätze
- Oberspindelantrieb optional (0-60/min)
- Eingabe von Hub und Oszillationsfrequenz für die X- und Y-Achse, Drehzahlen für Haupt- und Oberspindel sowie Arbeitszeit über NC-Steuerung
- Online Anbindung

Optionen

- Arbeitsdruck über Schiebegewicht oder pneumatisch regelbar
- Werkzeugspindel 330/min
- Angetriebene obere Spindel mit Kugelstift
- Polieren von Zylinderoptiken
- Tisch für Zylinderoptiken