



OptoTech

SPX 80 NC

Poliermaschine in NC-Ausführung

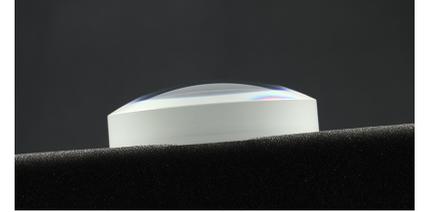


Die Poliermaschine SPX 80 NC ist eine optimale Poliermaschine für optische Bauteile mit kleinem bis großem Aperturwinkel im Durchmesserbereich bis 80 mm. Die einfache und effiziente Kinematik garantiert höchste Qualität.



Technische Daten

	SPX 80 NC
Anwendung	Poliermaschine in NC-Ausführung
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 80 mm
Arbeitsbereich Radius (mit Oszillation)	$\pm 10 - 80$ mm
Arbeitsbereich Radius (ohne Oszillation)	+ 10 mm - ∞
Schwenkbewegung	Antrieb: Servomotor mit Planetengetriebe; Amplitude: $0^\circ - \pm 50^\circ$, stufenlos regelbar
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 2.000/min, stufenlos regelbar; Antrieb: Servomotor mit Poly-V Riemen; Anschluss: M27 Gewinde mit Passansatz nach DIN 58725, andere auf Anfrage
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 2.000/min, stufenlos regelbar Antrieb: Servomotor mit Poly-V Riemen Anschluss: M27 Gewinde mit Passansatz nach DIN 58725, andere auf Anfrage
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	4 kVA / 400 V / 50/60 Hz
Abmessungen	Breite: 1110 mm, Höhe: 1970 mm, Tiefe: 1190 mm
Gewicht (ca.)	600 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Die Poliermaschine SPX 80 NC ist eine optimale Poliermaschine für optische Bauteile mit kleinem und großem Aperturwinkel im Durchmesserbereich bis 80 mm
- Die einfache und effiziente Kinematik garantiert höchste Qualität
- Kinematik mit Schwenkbewegung um den Radienmittelpunkt des Werkstücks
- NC-Steuerung. Bis zu 99 Programme können hinterlegt werden
- SPX 80 NC besitzt eine ideale Kinematik mit Schwenkbewegung um den Radienmittelpunkt des Werkstücks zu bearbeiten. Die Maschinen sind hochgradig flexibel und auch für kleinste Serien oder große Stückzahlen verwendbar.

Prozessmerkmale

Verfahrenstechnik:

- Standard: Membrantechnologie mit Mittelschmierung
- Optional: HydroSpeed mit Mittelschmierung

Die SPX 80 NC bietet folgende Bearbeitungstechnologien:

- Tangentialverfahren (X-Verfahren) für flache Radien
- Mittelpunktsverfahren bis 120°
- Stielchenverfahren für hochaperturige Flächen über 120°