



# OptoTech

## RPL 80

Flexible Roboterlösung für Einzelflächen (Linsendurchmesser bis Ø80mm) als auch für Linsen auf Kittstücken



Der RPL 80 ist die leistungsstarke Roboterlösung von OptoTech, die das automatische Be- und Entladen der Schleifmaschine SM 80 CNC-TC, der Poliermaschine SPK 80 CNC sowie des Interferometers OWI 60 HP Invers-A ermöglicht. Der RPL 80 kann sowohl Einzelflächen (bis Ø80mm) als auch Linsen auf Kittstücken befördern.



# OptoTech

## Technische Daten

	RPL 80
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 80 mm
Positioniergenauigkeit	± 0.015 mm
Geeignet für	Standard-Linsendurchmesser bis Ø80mm oder Linsen auf Kittstücken
Traglast	bis zu 4 Kg
Strombedarf (andere auf Anfrage)	32 A / 8 kVA / 400 V
Abmessungen	Breite: 540 mm, Höhe: 1972 mm, Tiefe: 1340 mm
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- Bedienung: 6-Achs-Roboter inkl. Steuerung und Handbediengerät. Integration der Beladeeinrichtung in den automatischen Ablauf der Maschine über eine Schnittstelle zur Maschinensteuerung.
- Sicherheit: Höchste Sicherheit durch Sicherheitseinhausung des Roboters. Fließende Bewegungen für eine äußerst vorsichtige Handhabung der Linse.
- Reinigung von Linse, Kittstück und Greifern: Reinigung und Trocknung von Linse & Kittstück in einer integrierten Waschstation mit Wasser und Luft, einem rotierenden Schwamm oder Tensidbecken sowie einer Reinigungsstation für Greifvorrichtung (alles optional erhältlich)
- Flachpaletten: Die RPL 80 kann mit max. 2 DIN-Flachpaletten (200x300mm) oder einer 300x400mm Flachpalette oder Transportband beladen werden. Optional können die Paletten mit losen Linsen oder Kittstücken bestückt werden. Die Paletten müssen manuell eingelegt und entnommen werden.
- Verschiedene Greif- und Saugvorrichtungen je nach Werkstückgeometrie optional erhältlich
- Vollständige Vernetzung von RPL und Maschine nach neuestem IoT-Standard

## Prozessmerkmale

### Funktionsumfang:

1. Entnahme der Linse aus DIN-Palette oder von Transportband
2. Handling von Linsen auf Kittstücken oder Einzelflächen
3. Optionale RFID-Lese- und Schreibgerät (RFID im Kittstück integriert)
4. Zentrieren der Linse vor dem Einlegen in die Maschine durch eine integrierte Vorzentrierstation (Option)
5. Entnahme von bearbeiteter Linse aus dem Arbeitsraum der Maschine oder des Interferometers und Einlegen der neuen Linse
6. ggf. Reinigung der Linse in der integrierten Reinigungsstation mit Wasser und Luft, in der zweiten Reinigungsstation mit Schwamm und Tuch oder in Tensid-Becken sowie eine Reinigungsstation für Greifer optional erhältlich
7. Digitales Sphärometer DS 100-A (Option) zur schnellen und einfachen Radienmessung von sphärischen Bauteilen
8. Rückgabe der bearbeiteten Linse zu Palette oder auf das Transportband

## Optionen

- Integrierte Vorzentrierstation
- Digitales Sphärometer DS 100-A
- Verschiedene Reinigungsstationen
- Verschiedene Greif- und Saugvorrichtungen je nach Werkstückgeometrie optional erhältlich