



OptoTech

# FLASH Plus

Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser

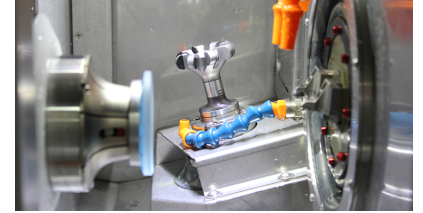


Die FLASH Plus ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten FLASH-Serie. Eine deutlich erhöhte Drehzahl der Werkzeugspindel, kombiniert mit einem hochpräzisen Kugellager, führt zu deutlichen Qualitäts- und Quantitätsverbesserungen. Die Kombination aus "Fast-Tool"-Spindel und leistungsstarker Steuerung machen die FLASH Plus zu einer der leistungsfähigsten digitalen Oberflächenbearbeitungsmaschinen auf dem Markt.



## Technische Daten

|                                  | FLASH Plus  |
|----------------------------------|---|
| Anwendung                        | Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser  |
| Arbeitsbereich Radius cv         | Fräsen -15 dpt. / Drehen -30 dpt.   |
| Arbeitsbereich Radius cx         | Fräsen und Drehen +30 dpt.  |
| Glasdurchmesser                  | 40 mm - 85 mm   |
| Steuerung                        | Beckhoff hochauflösende Echtzeit-Bahnsteuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche                            |
| Glasmaterial                     | All organic Materials   |
| Produktivität                    | 35 lenses/h - 120 lenses/h; je nach Prozess   |
| Werkzeuge                        | Fräser: Profilfräser PKD $\varnothing$ 60 mm R7;<br>Drehwerkzeug 1: PKD R5.5 mm;<br>Drehwerkzeug 2: Naturdiamant R2.0 mm      |
| Werkstückspindeln                | Antrieb: Direkt angetrieben mit hochpräzisem Kugellagerkonzept;<br>Anschluss: Spannzangenfutter $\varnothing$ 43 mm DIN 58766 |
| Druckluft                        | 6 bar   |
| Strombedarf (andere auf Anfrage) | 6 kW / 400 V / 50 Hz  |
| Abmessungen                      | Breite: 1280 mm, Höhe: 1680 mm, Tiefe: 1330 mm  |
| Gewicht (ca.)                    | 1050 kg   |
| Disclaimer                       | Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.            |





## Highlights

- Die neue 4-Achs Maschine FLASH Plus wurde speziell für die Bearbeitung von Rezeptgläsern aus Kunststoff entwickelt
- Ein hochdynamisches Antriebskonzept in Verbindung mit einer ultraschnellen Computersteuerung ermöglichen höchste Präzision und kürzeste Durchlaufzeiten bei der Bearbeitung von Freiformflächen
- Zur Bearbeitung von innenprogressiven, atorischen, individuellen, progressiven und standard torischen Flächen
- Maschinengehäuse aus schwingungsdämpfendem Mineralguss
- FastTool Highspeed Linearantrieb
- Anwendungsbereich: Rückseite progressiv; Atorisch; Individuell; Frontseite progressiv; Standardtorisch; Blended Gläser

## Prozessmerkmale

- Cut to smooth: ca. 120 Gläser pro Stunde
- Cut to polish: ca. 45-65 Gläser pro Stunde (Sphärisch / Torisch oder A-Torisch)
- Cut to polish: ca. 35-55 Gläser pro Stunde (Freiform)

## Optionen

- Vakuum-Spannsystem
- Kühlmittelbehälter
- Barcode Handscanner
- Fernwartung
- LAN-Verbindung