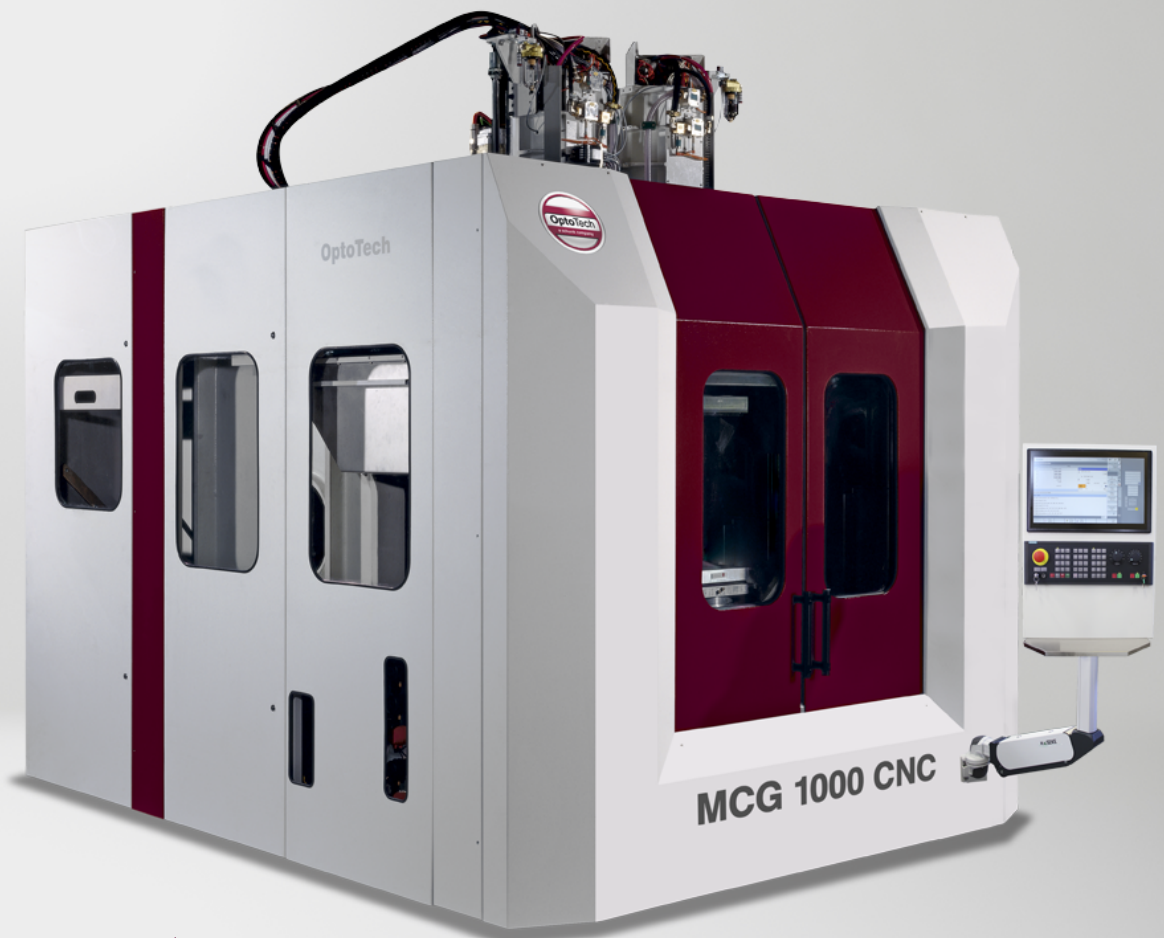




OptoTech

MCG 1000 CNC

5-Achs Optik-Bearbeitungszentrum



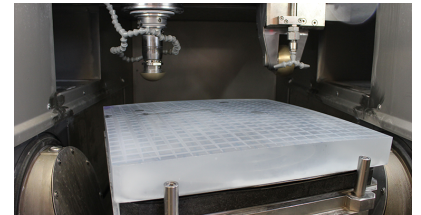
Das Optikbearbeitungszentrum MCG 1000 CNC bietet Ihnen Schleiftechnologie in höchster Präzision und Flexibilität. Was immer Sie produzieren wollen, ob Sphären, Asphären, Zylinder, Randbearbeitung, Prismen, Ausbohren oder 3D-Optikbauteile, die MCG 1000 CNC ist die ideale Maschine für diese Aufgaben. Fünf CNC Achsen und ein innovatives Werkzeugkonzept garantieren die gewünschte Flexibilität.



OptoTech

Technische Daten

	MCG 1000 CNC
Anwendung	OptoTech 5-Achs-Bearbeitungszentrum
Arbeitsbereich Durchmesser	0 mm - 1050 mm
Verfahrweg A	-30 ° - 30 °
Anzahl der Achsen	5 (X, Z, Y, A, C)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D solution line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 360/min oder Betrieb als C-Achse; Anschluss: Flansch
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 10.000/min; Anschluss: HSK 100 A
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	8 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	120 kW
Abmessungen	Breite: 2800 mm, Höhe: 3700 mm, Tiefe: 4200 mm
Gewicht (ca.)	20000 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- 5-Achs-Bearbeitungszentrum für die Fertigung von Planflächen, sphärischen Flächen (Linsen), Asphären, Optischen Freiformflächen, Zentrierfunktionen, Mehrfachaufspannsysteme für Werkstücke
- Hochdynamische AC-Servoantriebe für X-, Y- und Z-Achse
- A-Achse angetrieben über AC-Servoantriebe
- Positionierung über hochauflösende Linearmaßstäbe
- Schnittstellen zu Taylor Hobson Form Talysurf, Mahr MarSurf, Mitutoyo Messgerät, OptoTech Werkstattinterferometer der OWI HP Baureihen (andere auf Anfrage)
- Microsoft Windows Betriebssystem, OptoTech Benutzeroberfläche

Systemvorteile

- Schleiftechnologie in höchster Präzision und Flexibilität
- Modularer Aufbau und verschiedene Ausbaustufen garantieren maximale Variabilität

Prozessmerkmale

Standardbearbeitungszyklen:

- Sphärendrehen im Kugelschnittverfahren mittels Topfschleifscheiben
- Randbearbeitung von zylindrischen Konturen mit Umfangsschleifscheiben
- Randbearbeitung von Fasen an zylindrischen Konturen mittels Formscheiben
- Opto Edge: Randbearbeitung nichtrotationssymmetrischer Bauteile
- Bearbeitung von Asphären (Option)
- Über manuelle DIN-CNC-Programmierung oder Sinumerik ShopMill möglich: Prismenbearbeitung, Sägen von Rohteilen, Bohrzyklen

Optionen

- Filterabsauganlage
- Bearbeitung von Asphären