



OptoTech

FLASH Twin-A

Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser



Die neue digitale Plandrehmaschine FLASH Twin-A ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten FLASH-Serie. Durch die Verwendung von 2 Fast Tools ist die FLASH Twin-A in der Lage, 2 Freiform Brillengläser gleichzeitig zu verarbeiten. Eine erhöhte Drehzahl der Werkzeugspindeln, kombiniert mit erstklassiger Präzision-Kugellager, führt zu deutlichen Qualitäts- und Quantitätsverbesserungen. Die Maschine ist die ideale Ergänzung zu unserer ESM Twin-A.



Technische Daten

	FLASH Twin-A
Anwendung	Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine
Arbeitsbereich Radius cv	Drehen -15 dpt.
Arbeitsbereich Radius cx	Drehen +25 dpt.
Glasdurchmesser	51 mm - 85 mm
Anzahl von Fast-Tools	2
Steuerung	Beckhoff hochauflösende Echtzeit-Bahnsteuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche
Glasmaterial	All organic Materials
Produktivität	60 lenses/h - 120 lenses/h; je nach Prozess
Werkzeuge	Drehwerkzeug 1 und 2: PKD R5.5 mm und Naturdiamant R2.0 mm
Werkstückspindeln	Antrieb: Direkt angetrieben mit hochpräzisem Kugellagerkonzept; Anschluss: Spannzangenfutter \varnothing 43 mm DIN 58766
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1785 mm, Höhe: 1940 mm, Tiefe: 2380 mm
Gewicht (ca.)	2200 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Durch den Einsatz von 2 Fast-Tools ist die neue FLASH twin-A in der Lage 2 Freiformgläser simultan zu bearbeiten
- Deutlich gesteigerte Geschwindigkeit der Werkzeugspindeln, kombiniert mit hochwertigen Präzisions-Wälzlagerungen in den Werkstückspindeln führt zu signifikanten Verbesserungen in der Oberflächenqualität und der Ausbringungsmenge
- Ein hochdynamisches Antriebskonzept in Verbindung mit einer ultraschnellen Computersteuerung ermöglichen höchste Präzision und kürzeste Durchlaufzeiten bei der Bearbeitung von Freiformflächen
- Zur Bearbeitung von innenprogressiven, atorischen, individuellen, progressiven und standard torischen Flächen
- Verbesserte automatische Ladeinheit
- Geringe Vibration durch OptoTech Async-Modus
- Maschinengehäuse aus schwingungsdämpfendem Mineralguss
- Fast-Tool Highspeed Linearantrieb
- Bestes Ergebnis in Kombination mit ESM Twin-A

Prozessmerkmale

- Cut to polish: ca. 120 Gläser pro Stunde (Sphärisch / Torisch oder A-Torisch)
- Cut to polish: ca. 120 Gläser pro Stunde (Freiform)

Optionen

- Kühlmittelbehälter
- Barcode Handscanner
- Fernwartung
- LAN-Verbindung