



OptoTech

FLASH-A NG

Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser



Der FLASH-A NG ist das neueste Mitglied unserer FLASH-Serie. Die deutlich erhöhte Geschwindigkeit der Werkstückspindel, kombiniert mit einem optimierten Fast-Tool und einem neu gestalteten Autoloader, führt zu deutlichen Verbesserungen in Qualität und Quantität. Die Kombination aus einer optimierten ultraschnellen Werkzeugspindel und einer leistungsstarken CNC-Steuerung machen die FLASH-A NG zu einer der leistungsfähigsten digitalen Freiform-Maschinen auf dem Markt.



Technische Daten

| | FLASH-A NG |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Anwendung | Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine |
| Arbeitsbereich Radius cv | Fräsen -15 dpt. / Drehen -30 dpt. |
| Arbeitsbereich Radius cx | Fräsen und Drehen +30 dpt. |
| Glasdurchmesser | 40 mm - 85 mm |
| Steuerung | Beckhoff hochauflösende Echtzeit-Bahnsteuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche |
| Glasmaterial | All organic Materials |
| Produktivität | 50 lenses/h - 160 lenses/h; je nach Prozess |
| Werkzeuge | Fräser: Profilfräser PKD ø66mm R6.0 HSK; Drehwerkzeug 1: Naturdiamant R2.0 mm; Drehwerkzeug 2 (Option): PKD R5.5 mm |
| Werkstückspindel | Antrieb: Direkt angetrieben mit hochpräzisem Kugellagerkonzept; Anschluss: Spannzangenfutter ø43 mm DIN 58766 |
| Druckluft | 6 bar |
| Strombedarf (andere auf Anfrage) | 8 kW / 400 V / 50 Hz |
| Abmessungen | Breite: 1735 mm, Höhe: 1740 mm, Tiefe: 1975 mm |
| Gewicht (ca.) | 2750 kg |
| Disclaimer | Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech. |





Highlights

- Die neue 4-Achs Maschine FLASH-A NG wurde für die Bearbeitung von Rezeptgläsern aus Kunststoff entwickelt
- Ein hochdynamisches Antriebskonzept in Verbindung mit einer ultraschnellen Computersteuerung ermöglichen höchste Präzision und kürzeste Durchlaufzeiten bei der Bearbeitung von Freiformflächen
- Zur Bearbeitung von innenprogressiven, atorischen, individuellen, progressiven und standard torischen Flächen
- Automatische Ladeinheit der neuesten Generation für kürzeste Be- und Entladezeiten
- Integrierte Berandungsspindel für Gläser mit Durchmesser <50mm (Option)
- Schwingungsgedämpftes Maschinengehäuse für höchste Bearbeitungsgenauigkeit
- Neues massenreduziertes FastTool mit Highspeed Linearantrieb

Prozessmerkmale

- Cut to smooth: ca. 160 Gläser pro Stunde
- Cut to polish: ca. 80 Gläser pro Stunde (Sphärisch / Torisch oder A-Torisch)
- Cut to polish: ca. 80 Gläser pro Stunde (Freiform)

Optionen

- Abrichtspindel
- Kühlmittelbehälter
- Kühlmittel Feinstfilter
- Barcode Handscanner
- Fernwartung
- LAN-Verbindung