



OptoTech

# MCG 500 CNC Compact

5-Achs Optik-Bearbeitungszentrum

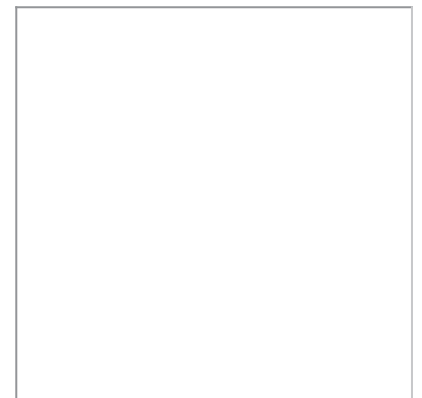
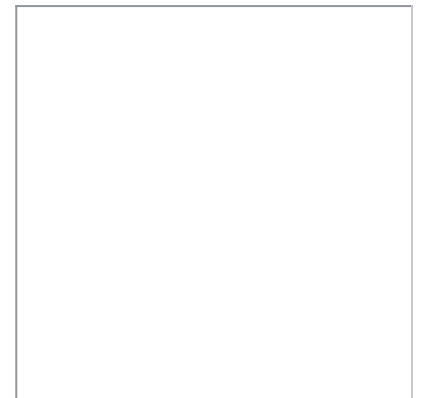
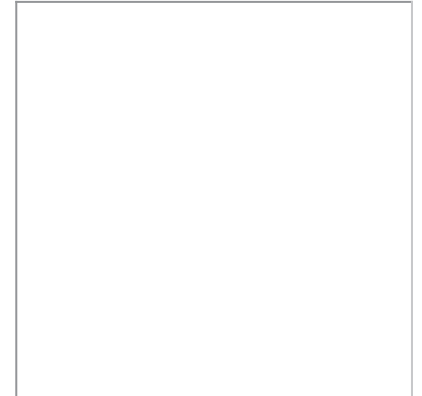


Das Optikbearbeitungszentrum MCG 500 CNC Compact bietet Ihnen Schleiftechnologie in höchster Präzision und Flexibilität. Was immer Sie produzieren wollen, ob Sphären, Asphären, Zylinder, Randbearbeitung, Prismen, Ausbohren oder 3D-Optikbauteile, die MCG 500 CNC Compact ist die ideale Maschine für diese Aufgaben. Fünf CNC Achsen und ein innovatives Werkzeugkonzept garantieren die gewünschte Flexibilität.



## Technische Daten

	MCG 500 CNC Compact
Anwendung	OptoTech 5-Achs-Bearbeitungszentrum
Arbeitsbereich Durchmesser	0 mm - 750 mm
Arbeitsbereich Durchmesser (Asphären)	0 mm - 800 mm
Verfahrweg A	-90 ° - 90 °
Verfahrweg C	- 360 °
Verfahrweg X	0 mm - 600 mm
Verfahrweg Y	0 mm - 800 mm
Verfahrweg Z1	0 mm - 400 mm
Anzahl der Achsen	5 (X, Z1, Y, A, C)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D Solution Line
Max. Ø Schleifscheibe S1	max. 140 mm
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 360/min oder Betrieb als C-Achse; Anschluss: Flansch
Werkzeugspindel	Drehzahl: S1 (oben rechts): 0 - 8.000/min; S3 (oben links): 0 - 15.500/min; optional: andere Spindelkonstellation; Anschluss: HSK 63 A
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	8 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	90 kW
Abmessungen	Breite: 2800 mm, Höhe: 3400 mm, Tiefe: 4175 mm
Gewicht (ca.)	15000 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- 5-Achs-Bearbeitungszentrum für die Fertigung von Planflächen, sphärischen Flächen (Linsen), Asphären, Optischen Freiformflächen, Zentrierfunktionen, Mehrfachaufspannsysteme für Werkstücke
- Hochdynamische AC-Servoantriebe für X-, Y- und Z-Achse
- Am Joch montierter Werkzeugladeassistent für einfachen Wechsel schwerer Werkzeuge
- Volle Onlineverbindung der kompletten Arbeitsgruppe (MCG Serie mit MCP Serie und Leitz Hexagon PPM-C Infinity Messmaschine). So können selbst Freiformflächen noch per Korrekturdatensatz feinkorrigiert werden
- Schnittstellen zu Taylor Hobson Form Talysurf, Mahr MarSurf, Mitutoyo Messgerät, OptoTech Werkstattinterferometer der OWI XT Baureihen (andere auf Anfrage)

## Systemvorteile

- Schleiftechnologie in höchster Präzision und Flexibilität
- Modularer Aufbau und verschiedene Ausbaustufen garantieren maximale Variabilität
- Hohe Flexibilität durch bis zu 5 CNC Achsen

## Prozessmerkmale

Standardbearbeitungszyklen:

- Sphärenscheifen im Kugelschnittverfahren mittels Topfschleifscheiben
- Randbearbeitung von zylindrischen Konturen mit Umfangsschleifscheiben
- Randbearbeitung von Fasen an zylindrischen Konturen mittels Formscheiben
- OptoEdge (Option): Randbearbeitung nichtrotationssymmetrischer Bauteile
- Bearbeitung von Asphären (Option)
- Über manuelle DIN-CNC-Programmierung oder Sinumerik ShopMill (Option) möglich: Prismenbearbeitung, Sägen von Rohteilen, Bohrzyklen

## Optionen

Optional erhältlich:

- 2. Z-Achse
- Ultraschall-Hybrid-Technologie
- Werkzeugwechsler für bis zu 33 Werkzeuge
- Filterabsauganlage

Software-Optionen:

- F<sup>3</sup> Software zur Bearbeitung von Asphären und Freiformflächen
- ShopMill Software zum Bohren von Löchern und Fräsen von Taschen