

# MCP 150 CNC 5-Axis

Innovatives 5-Achs Polierzentrum mit Multitool Technologie

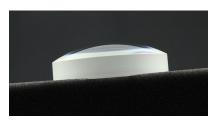


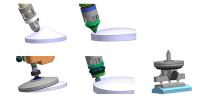
Die MCP 150 CNC ist eine hochmoderne 5-Achs-Maschine für komplexe Polieraufgaben. Sphären und rotationssymmetrische Asphären können in höchster Präzision bearbeitet werden. Das innovative Multitoolkonzept bietet optimale Verfahrenstechnik. Leistungspolitur und Korrekturpoliertechnologie integriert in einer Maschine.



### **Technische Daten**

	MCP 150 CNC 5-Axis
Anwendung	Innovatives 5-Achs Polierzentrum mit Multitool Technologie für Sphären und Asphären
Arbeitsbereich Durchmesser	10 mm - 120 mm
Arbeitsbereich Durchmesser (Asphären - abhängig von Werkstückapertur)	10 mm - 200 mm
Arbeitsbereich Radius	± 15 mm - ∞
Verfahrweg B	-180 ° - 180 °
Verfahrweg C	- 360 °
Verfahrweg X	0 mm - 500 mm
Verfahrweg Y	0 mm - 250 mm
Verfahrweg Z	0 mm - 150 mm
Anzahl der Achsen	5 (X, Y, Z, B, C)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D Solution Line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 2.000/min; Anschluss: HD Futter Ø 25 x 42 DIN
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 2.000/min; Anschluss: HD Futter Ø 25 x 42 DIN
Vakuum	-0.6 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	8 kW
Abmessungen	Breite: 2100 mm, Höhe: 2000 mm, Tiefe: 2500 mm
Gewicht (ca.)	3100 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.







## Highlights

- Mit dem neuen Polierzentrum MCP 150 CNC 5-Axis sind sie auf dem neuesten Stand der Optikfertigung. Je nach Ausbaustufe verfügen sie über die gesamte Bandbreite der von OptoTech bekannten Verfahrenstechniken wie z.B. A-FJP Feinkorrekturtechnik. Und das mit einem innovativen Achskonzept
- Die Werkzeugachse verfügt über einen Schwenkwinkel von ± 180°. Damit sind auch Technologien wie unser neues Advanced Wheel Polishing (A-WPT) möglich.
- Ob Sphärik oder Asphärik. Mit dem universalen und kompakten Optikbearbeitungszentrum haben sie maximale Freiheiten
- Das einzigartige OptoTech Multitool Konzept ermöglicht Hochleistungspolitur in Kombination mit hochpräziser Feinkorrektur und auch die Bearbeitung von Sphären und Asphären
- 1 vertikale Werkstückspindel, in X-Z-Richtung verfahrbar. 1 Werkzeugspindel, montiert auf B-Y-Achse
- Partielles Pechpolieren, A-WPT und A-FJP im Spiralmodus
- Polierzentrum zur Bearbeitung von sphärischen und asphärischen Flächen, mit optionaler integrierter Abrichttechnik für Polierwerkzeuge

### Systemvorteile

- Universalmaschine für die optische Bearbeitung
- Maximale Flexibilität kombiniert mit größtmöglichem Arbeitsraum
- Verschiedene Erweiterungsmöglichkeiten bieten maximale Variabilität

#### **Prozessmerkmale**

Prozesstechnologie:

- Sphären- und Asphärenpolieren
- A-WPT Polieren Spiralmodus
- A-FJP Korrekturpolieren
- Klassik-Pech-Technologie
- Exzenter Partialpolieren Spiralmodus

#### Optionen

- Poliermittelbehälter
- Absaugung