



OptoTech

# MCP 1501 CNC

CNC-gesteuertes 6-Achs-Optik-Bearbeitungszentrum für optische Bauteile

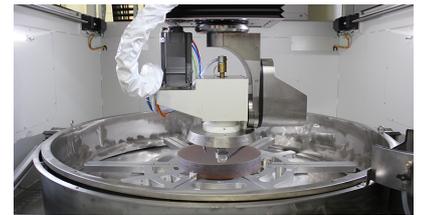
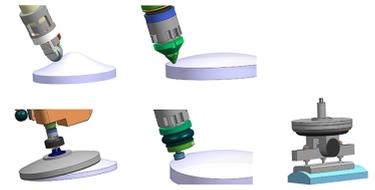


Die MCP 1501 CNC ist eine hochmoderne Maschine für komplexe Polieraufgaben. Sphären, Asphären und 3D-Flächen können in höchster Präzision bearbeitet werden. Das innovative Multitoolkonzept bietet optimale Verfahrenstechnik. Leistungspolitur und Korrekturpoliertechnologie integriert in einer Maschine.



## Technische Daten

	MCP 1501 CNC
Anwendung	6-Achs Polier- und Korrekturpoliermaschine zum Vorpolieren und zum hochpräzisen Korrekturpolieren von vorpolierten Werkstücken (Sphären, Asphären und Freiformflächen) aus Glas
Arbeitsbereich Durchmesser	50 mm - 1500 mm
Verfahrweg A	-90 ° - 60 °
Verfahrweg B	-90 ° - 90 °
Verfahrweg C	- 360 °
Verfahrweg X	0 mm - 1700 mm
Verfahrweg Y	0 mm - 1700 mm
Verfahrweg Z	0 mm - 350 mm
Anzahl der Achsen	6 (X, Y, Z, A, B, C)
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D Solution Line
Werkstückspindel	Drehzahl: 0 - 100/min
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 1.200/min
Vakuum	-0.7 bar
Druckluft	5 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	35 kVA
Abmessungen	Breite: 3000 mm, Höhe: 2900 mm, Tiefe: 3860 mm
Gewicht (ca.)	9500 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- 5+1-Achs Polier- und Korrekturpoliermaschine zum Vorpolieren und zum hochpräzisen Korrekturpolieren von vorpolierten Werkstücken aus Glas, Keramik oder anderen sprödharten Materialien
- Die Vielzahl einsetzbarer Werkzeuge wie zum Beispiel Advanced Wheel Polishing Technology (A-WPT), Active Fluid Jet Polishing (A-FJP) Polierkopf, sowie verschiedene Pechpolierwerkzeuge machen die Poliermaschinen der MCP Serie zur universellen Maschine für die Optikfertigung
- Volle Onlineverbindung der kompletten Arbeitsgruppe (MCG Serie mit MCP Serie und Leitz Hexagon PPM-C Infinity Messmaschine). So können selbst Freiformflächen noch per Korrekturdatensatz feinkorrigiert werden
- Mit direkter Schnittstelle zu taktilen und optischen Oberflächenmessgeräten wie z.B. Taylor-Hobson Form Talysurf, Mahr MarSurf, Mitutoyo oder OptoTech Interferometern
- Verwendet konventionelle Betriebsmittel (z.B. Ceriumoxyd als Poliermittel, Polyurethan als Poliermittelträger)
- Maschinenfront und Maschinendach kann zur besseren Werkstückbeladung per Kran oder Gabelstapler geöffnet werden

## Systemvorteile

- Ultrapräzises Korrekturpolieren mittels diverser Werkzeugkonstellationen
- Maximale Flexibilität bei größtmöglichem Arbeitsraum
- Modularer Aufbau und verschiedene Ausbaustufen garantieren maximale Variabilität

## Prozessmerkmale

Prozesstechnologien:

- Radpolieren (A-WPT oder WPT) Spiral & Raster Modus
- Active Fluid Jet Polieren (A-FJP) Spiral & Raster Modus
- Polieren mit Pechwerkzeug mit Kinematik einer Hebelmaschine (High End Polieren)
- Polieren mit Subapertur Polierstift
- Zylinderpolieren
- Optional: Feinkorrektur von sphärischen Flächen mit POLyCAM-2D
- Optional: Feinkorrektur von asphärischen Flächen mit POLyCAM-3D

## Optionen

- Filterabsauganlage
- Poliermittelbehälter