



OptoTech

# MCP 251 CNC

CNC-gesteuertes 6-Achs-Optik-Bearbeitungszentrum für optische Bauteile bis  $\varnothing$  400 mm

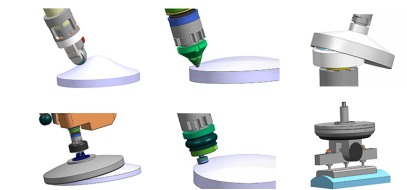


Die MCP 251 CNC ist eine hochmoderne Maschine für komplexe Polieraufgaben. Sphären, Asphären und 3D-Flächen können in höchster Präzision bearbeitet werden. Das innovative Multitoolkonzept bietet optimale Verfahrenstechnik. Leistungspolitur und Korrekturpoliertechnologie integriert in einer Maschine.



## Technische Daten

|                                  | MCP 251 CNC   |
|----------------------------------|---|
| Anwendung                        | 6-Achs Polier- und Korrekturpoliermaschine zum Vorphieren und zum hochpräzisen Korrekturpolieren von vorphierten Werkstücken aus Glas |
| Arbeitsbereich (Asphären)        | 20 mm - 400 mm  |
| Arbeitsbereich Durchmesser       | 20 mm - 300 mm  |
| Verfahrweg A                     | -90 ° - 90 °  |
| Verfahrweg B                     | -90 ° - 90 °  |
| Verfahrweg C                     | - 360 °   |
| Verfahrweg X                     | 0 mm - 600 mm   |
| Verfahrweg Y                     | 0 mm - 600 mm   |
| Verfahrweg Z                     | 0 mm - 350 mm   |
| Anzahl der Achsen                | 6 (X, Y, Z, B, A, C)  |
| Steuerung                        | Siemens Sinumerik 840D Solution Line  |
| Werkstückspindel                 | Drehzahl: 0 - 1.000/min;<br>Anschluss: Flanschanschluss (optional Hydrodehnfutter HD25, HD40)   |
| Werkzeugspindel                  | Drehzahl: 0 - 3.000/min;<br>Anschluss: Hydrodehnfutter HD25   |
| Vakuum                           | -0.7 bar  |
| Druckluft                        | 6 bar   |
| Strombedarf (andere auf Anfrage) | 13 kVA  |
| Abmessungen                      | Breite: 2050 mm, Höhe: 2650 mm, Tiefe: 2640 mm  |
| Gewicht (ca.)                    | 5000 Kg   |
| Disclaimer                       | Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.                    |





## Highlights

- 5+1-Achs Polier- und Korrekturpoliermaschine zum Vorpolieren und zum hochpräzisen Korrekturpolieren von vorpolierten Werkstücken aus Glas
- Die Vielzahl einsetzbarer Werkzeuge wie zum Beispiel Polierrad (WPT) und Active Fluid Jet Polishing (A-FJP) Polierkopf, sowie verschiedene Pechwerkzeuge machen die Poliermaschinen der MCP Serie zur universellen Maschine für die Optikfertigung
- Volle Onlineverbindung der kompletten Arbeitsgruppe (MCG Serie mit MCP Serie und Leitz Hexagon PPM-C Infinity Messmaschine). So können selbst Freiformflächen noch per Korrekturdatensatz feinkorrigiert werden
- Mit direkter Schnittstelle zu taktilen und optischen Oberflächenmessgeräten wie z.B. Taylor-Hobson Form Talysurf, Mahr MarSurf, Mitutoyo oder OptoTech Interferometern
- Verwendet konventionelle Betriebsmittel (z.B. Ceriumoxyd als Poliermittel, Polyurethan als Poliermittelträger)

## Systemvorteile

- Maximale Flexibilität bei größtmöglichem Arbeitsraum
- Ultrapräzises Korrekturpolieren mittels div. Werkzeugkonstellationen, mit direkter Schnittstelle
- Modularer Aufbau und verschiedene Ausbaustufen garantieren maximale Variabilität

## Prozessmerkmale

Prozesstechnologien:

- Sphären- und Asphärenpolieren
- Radpolieren (A-WPT oder WPT) Spiral & Raster Modus
- Active Fluid Jet Polieren (A-FJP) Spiral & Raster Modus
- Polieren mit Pechwerkzeug mit Kinematik einer Hebelmaschine (High End Polieren)
- Polieren mit Subapertur Polierstift
- Zylinderpolieren

## Optionen

- Hydrodehnfutter (HD 25 oder HD 40)