



OptoTech

OCF Premium Plus 3

Reinraum Durchlaufofen zum Aushärten von Hartlacken auf Brillengläsern



Der OCF Premium Plus 3 wurde speziell für die Aushärtung von Beschichtungen auf Brillengläsern in einem kontinuierlichen Durchlaufofen unter Reinraum-Bedingungen nach dem Hardcoating-Prozess konzipiert. Das modulare System verfügt über 3 individuell geregelte Heizzonen, deren Arbeitstemperatur unabhängig voneinander eingestellt werden kann und somit maximale Prozessflexibilität bietet.



Technische Daten

	OCF Premium Plus 3
Anwendung	Reinraum-Ofen für Aushärtung von Beschichtungen auf ophthalmischen Linsen
Anschlussleistung	42 kW
Anschlussspannung	3/(N) PE AC 400V +/- 10%, 50Hz
Regelgenauigkeit	+/- 3 K
Förderbandhöhe	920 mm
Heizkraft	35.4 kW
Aufheiz- und Abkühlgeschwindigkeit	max. 3,5 K/min
Heizzonen	3
Länge Eingang und Ausgang	Inlet: 170mm Outlet: 225mm
Innenmaße (BxHxT)	550 x 600 x 2550 mm
Onsite Protection	63 A
Betriebstemperatur	130 °C (je nach Aushärtungstemperatur der Beschichtung)
Abmessungen	Breite: 1300 mm, Höhe: 3320 mm, Tiefe: 1750 mm; ohne Schaltschrank
Gewicht (ca.)	1400 kg; ohne Schaltschrank
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Der Durchlaufofen OCF Premium Plus 3 wurde speziell für das Aushärten von Hartlackbeschichtungen auf Brillengläsern unter Reinraumbedingungen entwickelt
- Der OCF Premium Plus 3 besteht aus 3 Modulen, die in 3 geregelte Heizzonen unterteilt sind (Einlass-, Mittel- und Auslassmodul, jeweils mit Heiz- und Regelzone)
- Für Brillenglas-Kästen (10 Gläser pro Kasten), die in bis zu 3 Lagen gestapelt werden können. Der OCF Premium Plus 3 hat Platz für 12 Brillenglas-Kästen in einer Reihe, so dass sich maximal 36 Kästen (360 Gläser) gleichzeitig im Durchlaufofen befinden können.
- Der Durchlaufofen erfüllt die Standards der ISO 6 Klasse (nach DIN EN ISO 14644-1) mit integrierten HEPA Umluftfiltern
- Die Fördergeschwindigkeit kann variabel eingestellt werden (10 mm / min bis 50 mm / min), ebenso wie die Arbeitstemperatur (110 ° C bis 130 ° C)
- Modularer Aufbau des Systems, der unterschiedliche Ofenaufbauten ermöglicht (Anzahl der Module / Fördererlänge)
- Ausgestattet mit einem hochmodernen SPS-Controller mit 7-Zoll-Touchpanel. Siemens Simatic S7-1513 Controller farbigem Touchpanel optional erhältlich
- Konstruktion und Ausstattung des Reinraumofens sind entweder CE- oder UL-konform

Systemvorteile

- Kontinuierlicher Workflow in kleinen Chargen
- Prozesszeit- und Energieeinsparungen aufgrund fehlender Aufheiz- und Abkühlzeiten
- Höhere Rendite aufgrund Reinraumbedingungen gemäß ISO 6.
- Die Arbeitstemperatur kann in jeder Zone individuell eingestellt werden, wodurch definierte Temperaturprofile erstellt werden können
- Hohe Genauigkeit der Temperaturprofile (+/- 3K) für eine zuverlässige Beschichtungsqualität
- Äußerst geringe Temperaturemission in die Umgebung aufgrund des höchsten Isolationsstandards
- Einfache Wartung und Zugänglichkeit durch beidseitige Wartungsklappen
- Skalierbare Produktivität durch stapelbare Brillenglas-Kästen (1 bis max. 3 gestapelte Kästen)
- Verschiedene Anwendungen und Verfahren möglich

Prozessmerkmale

Steuerung und Software:

- Eingebauter Controller: SIMPAC Steuerung mit farbigem 7" Touchpanel. Siemens Simatic S7-1513 mit farbigem Touchpanel als Option erhältlich.
- Angezeigte Daten: z.B. Arbeitsraumtemperatur jeder Heizzone (Soll- und Istwert), Fördergeschwindigkeit, Programmname, Programmstatus und mehr.
- Programmierung: Insgesamt können bis zu 100 verschiedene Programme gespeichert werden
- Der Regler ist im separat aufgestellten Schaltschrank untergebracht
- Abmessungen des Schaltschranks: 1200x400x2200mm (BxTxH)
- Schaltschrankgewicht ca. 150kg