



OptoTech

SWARFMASTER

Vorschleifmaschine für torische und Freiformgläser aus Kunststoff oder Mineralglas



Die Produktion von RX-Gläsern der Zukunft wird alle Abläufe und Prozesse maßgeblich verändern. Als Einstiegskonzept in die automatische Rx-Fertigung 2.0 hat OptoTech den neuen SWARFMASTER zum Hochleistungs-Vorschleifen von mineralischen und organischen Gläsern (torisch und freiform) entwickelt. Durch die Trennung von Vor- und Feinschleifprozess optimieren Sie Ihre Produktion und steigern letztendlich die Leistung und Qualität Ihrer Oberflächenbearbeitungsmaschinen für Mineralgläser, Glass Molds sowie organischen Gläsern.



Technische Daten

	SWARFMASTER
Anwendung	Vorschleifsystem für Standard-Rx- und Freiformlinsen
Arbeitsbereich Radius cx	+30 dpt.
Arbeitsbereich Radius cx	Mineral: bis zu -16 dpt. (Index 1.523)
Arbeitsbereich Radius cx	Organisch: bis zu -15 dpt. (bis zu -22 dpt. with Ø45mm PKD-Werkzeug)
Glasdurchmesser	51 mm - 85 mm
Steuerung	Beckhoff hochauflösender Echtzeit-Endlospfad Steuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche
Glasmaterial	All Material
Produktivität	200 lenses/h - Kunststoffgläser (abhängig von Produktionsmix)
Produktivität	bis zu 60 Gläser/h - Mineralglas (abhängig von Produktionsmix)
Werkzeuge	Mineral: Diamantschleifscheibe Ø66 R4; Organisch: PKD-Werkzeuge Ø66mm und Ø45mm R6 HSK
Werkzeugspindel	Antrieb: Direkt angetriebener Asynchronmotor mit Kugellagern; Anschluss: Spannzangenfutter ø43 mm DIN 58766
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1365 mm, Höhe: 2076 mm, Tiefe: 1865 mm
Gewicht (ca.)	1250 kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Der SWARFMASTER ist die ideale Vorschleifmaschine für alle Feinschleif- und Drehmaschinen (Mineral- oder Kunststoffgläser)
- Signifikante Steigerung der Schleif-, Dreh- und Polierkapazität durch den SWARFMASTER
- Kann verwendet werden, um ältere, bereits vorhandene traditionelle Mineral-Vorschleifmaschinen zu ersetzen
- Einsatz von Hochleistungswerkzeugen (Diamantschleifscheibe Ø66 R4 für Mineral-Gläser und PKD-Werkzeug ø66mm R6 HSK mit 15 Schneiden für Kunststoffgläser)
- Automatisches Werkzeugspannsystem und optimiertes Handlingmodul für schnellen Werkzeugwechsel
- Modularer Aufbau der wichtigsten Serviceteile für schnellste Wartung

Systemvorteile

- Gesamtoptimierung der Produktionsleistung
- Kapazitätserhöhung
- Verbesserung der Leistung und Qualität von Oberflächenbearbeitungsmaschinen

Prozessmerkmale

Anwendungsbereich: Mineralische Brillengläser, Glasformen und organische Brillengläser. Backside Progressives; Atorisch; Individuell; Frontside Progressives; Standardtorisch; Blended Lenses

- Freiform-Vorschleifen von bis zu 60 Mineral-Gläsern/h (abhängig vom Produktionsmix)
- Freiformfräsen von bis zu 200 Kunststoffgläsern/h (abhängig vom Produktionsmix)

Optionen

- Automatische und manuelle Version mit kleinstem Platzbedarf verfügbar
- Barcode-Handscanner
- Ferndiagnose
- LAN-Verbindung